

บทที่ 4

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 ความเร็วลมและทิศทางลม

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม โดยตรวจวัดในช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดมาบชูด และมัสดิคนุรุ้อิอาศัยะห์ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 1 วัน

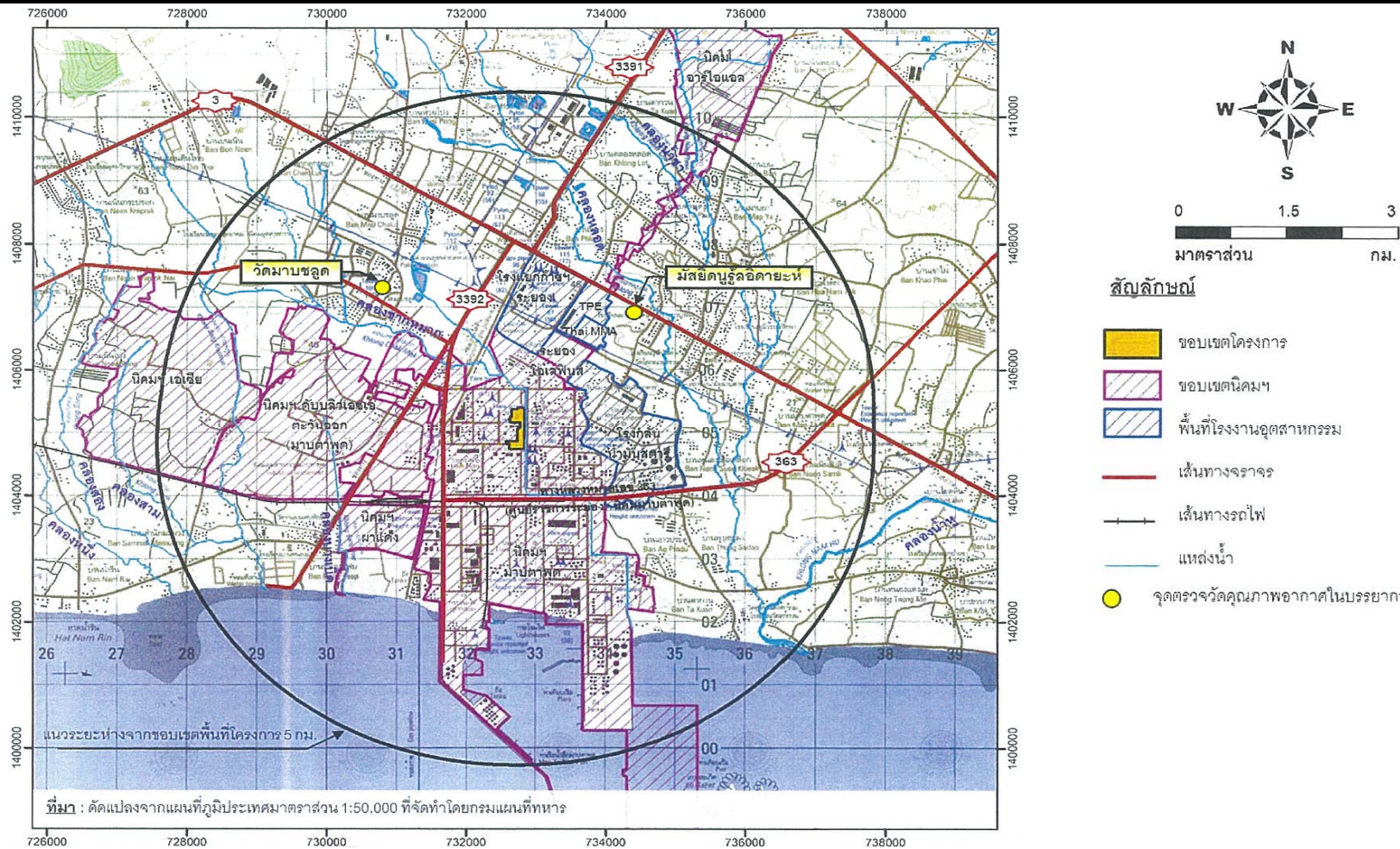
4.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 18-19 เมษายน พ.ศ.2567 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดมาบชูด และมัสดิคนุรุ้อิอาศัยะห์ ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-2 ซึ่งสามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1) บริเวณวัดมาบชูด ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ โดยความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

(2) บริเวณมัสดิคนุรุ้อิอาศัยะห์ ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ โดยความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที




ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

สถานีตรวจวัด : วัดมาบชูด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0730829E, 1407363N

เวลา (น.)	18-19 เมษายน 2567	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
09:00 - 10:00	1.55	SSW
10:00 - 11:00	1.54	SSW
11:00 - 12:00	1.04	SW
12:00 - 13:00	1.24	SSW
13:00 - 14:00	1.24	SW
14:00 - 15:00	1.28	SW
15:00 - 16:00	1.19	SW
16:00 - 17:00	1.11	SSW
17:00 - 18:00	0.98	SSW
18:00 - 19:00	0.86	SW
19:00 - 20:00	0.69	SSW
20:00 - 21:00	0.87	SSW
21:00 - 22:00	0.73	SSW
22:00 - 23:00	0.70	SW
23:00 - 24:00	0.88	SW
00:00 - 01:00	0.92	SW
01:00 - 02:00	0.76	SW
02:00 - 03:00	0.87	SW
03:00 - 04:00	0.72	SW
04:00 - 05:00	0.86	SW
05:00 - 06:00	0.86	SW
06:00 - 07:00	0.84	SW
07:00 - 08:00	0.88	SW
08:00 - 09:00	1.07	SSW
Wind Rose		

หมายเหตุ: 1. ความเร็วและทิศทางลม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 09:00-09:00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ ความเร็วลมส่วนใหญ่มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

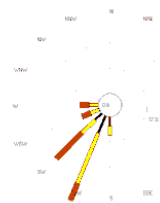
ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

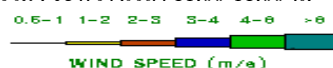
สถานีตรวจวัด : มัสยิดนูรุลอียะห์

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 073478E, 1407556N

เวลา (น.)	18-19 เมษายน 2567	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
11:00 - 12:00	2.20	SW
12:00 - 13:00	2.20	WSW
13:00 - 14:00	2.80	SW
14:00 - 15:00	2.10	SSW
15:00 - 16:00	2.20	W
16:00 - 17:00	2.00	SW
17:00 - 18:00	1.70	SSW
18:00 - 19:00	0.90	SSW
19:00 - 20:00	0.90	SW
20:00 - 21:00	1.00	SSW
21:00 - 22:00	0.90	S
22:00 - 23:00	1.20	SSW
23:00 - 24:00	1.20	SSW
00:00 - 01:00	1.10	SW
01:00 - 02:00	1.50	WSW
02:00 - 03:00	1.00	SSW
03:00 - 04:00	1.50	SW
04:00 - 05:00	1.00	S
05:00 - 06:00	0.80	SSW
06:00 - 07:00	1.60	W
07:00 - 08:00	1.90	SSW
08:00 - 09:00	2.60	SW
09:00 - 10:00	2.20	SSW
10:00 - 11:00	1.90	SSW
Wind Rose		

หมายเหตุ: 1. ความเร็วและทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 11:00-11:00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ ความเร็วลมส่วนใหญ่มีค่าระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที

4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเฮกเซน (Hexane) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาบชลด และมัสดิคนูรัลดิยะห์ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 1 วัน ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน

4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเฮกเซน (Hexane) ในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดมาบชลด และมัสดิคนูรัลดิยะห์ ระหว่างวันที่ 18-19 เมษายน พ.ศ.2567 โดยพบค่าความเข้มข้น น้อยกว่า 0.14 และ 1.69 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับค่าความเข้มข้นของเฮกเซนในบรรยากาศทั่วไป ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-2

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 18-19 เมษายน พ.ศ.2567

สถานีตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของเฮกเซนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	สภาพแวดล้อมโดยรอบ/สภาพอากาศ
วัดมาบชลด	ND (<0.14)	จุดตรวจวัดอยู่ใกล้ถนน ตั้งอยู่ภายในวัด และแดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆเป็นส่วนใหญ่
มัสดิคนูรัลดิยะห์	1.69	จุดตรวจวัดอยู่ใกล้ถนน ตั้งอยู่หน้ามัสดิค และแดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆเป็นส่วนใหญ่
ค่ามาตรฐาน	- ⁽¹⁾	

หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนดสำหรับเฮกเซนในบรรยากาศทั่วไป
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวจุฑารัตน์ แจ่มเรือน

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0022



วัดมาบชูด



มัชยคณัฐธิดาอะห์

รูปที่ 4.2-1 ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 4.2-2 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

วัดมาบชูด			
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-19 เมษายน พ.ศ.2567			
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด
เฮกเซน	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	- ⁽¹⁾	ND (<0.14)



มัสยิดนูรุลอียะห์			
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-19 เมษายน พ.ศ.2567			
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด
เฮกเซน	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	- ⁽¹⁾	1.69

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนดสำหรับเฮกเซนในบรรยากาศทั่วไป
 - $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ย่อมาจาก ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.2.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเฮกเซน จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมวัดมาบชูด และบริเวณ มัสยิดนูรุลอติยะห์ รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

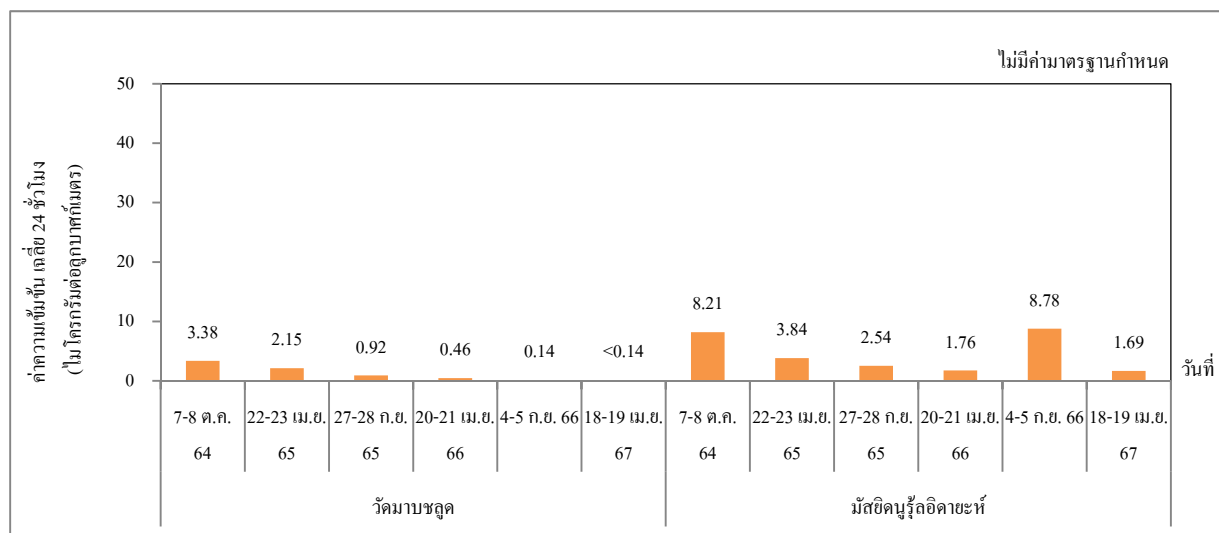
วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าความเข้มข้นของเฮกเซน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	
	วัดมาบชูด	มัสยิดนูรุลอติยะห์
7-8 ต.ค. 64	3.38	8.21
22-23 เม.ย. 65	2.15	3.84
27-28 ก.ย. 65	0.92	2.54
20-21 เม.ย. 66	0.46	1.76
4-5 ก.ย. 66	0.14	8.78
18-19 เม.ย. 67	ND (<0.14)	1.69
ค่ามาตรฐาน	-(⁽¹⁾)	

- หมายเหตุ :
- (⁽¹⁾) ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนดสำหรับเฮกเซนในบรรยากาศทั่วไป
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.2-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567



เฮกเซน

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนดสำหรับเฮกเซนในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.3 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ และทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) และระดับเสียงพื้นฐาน 90 (L_{90}) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ได้ทำการตรวจวัดบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ และริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ ระหว่างวันที่ 17-24 เมษายน พ.ศ.2567 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 และภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังแสดงในรูปที่ 4.3-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 ถึง 4.3-2 และรูปที่ 4.3-3 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$)

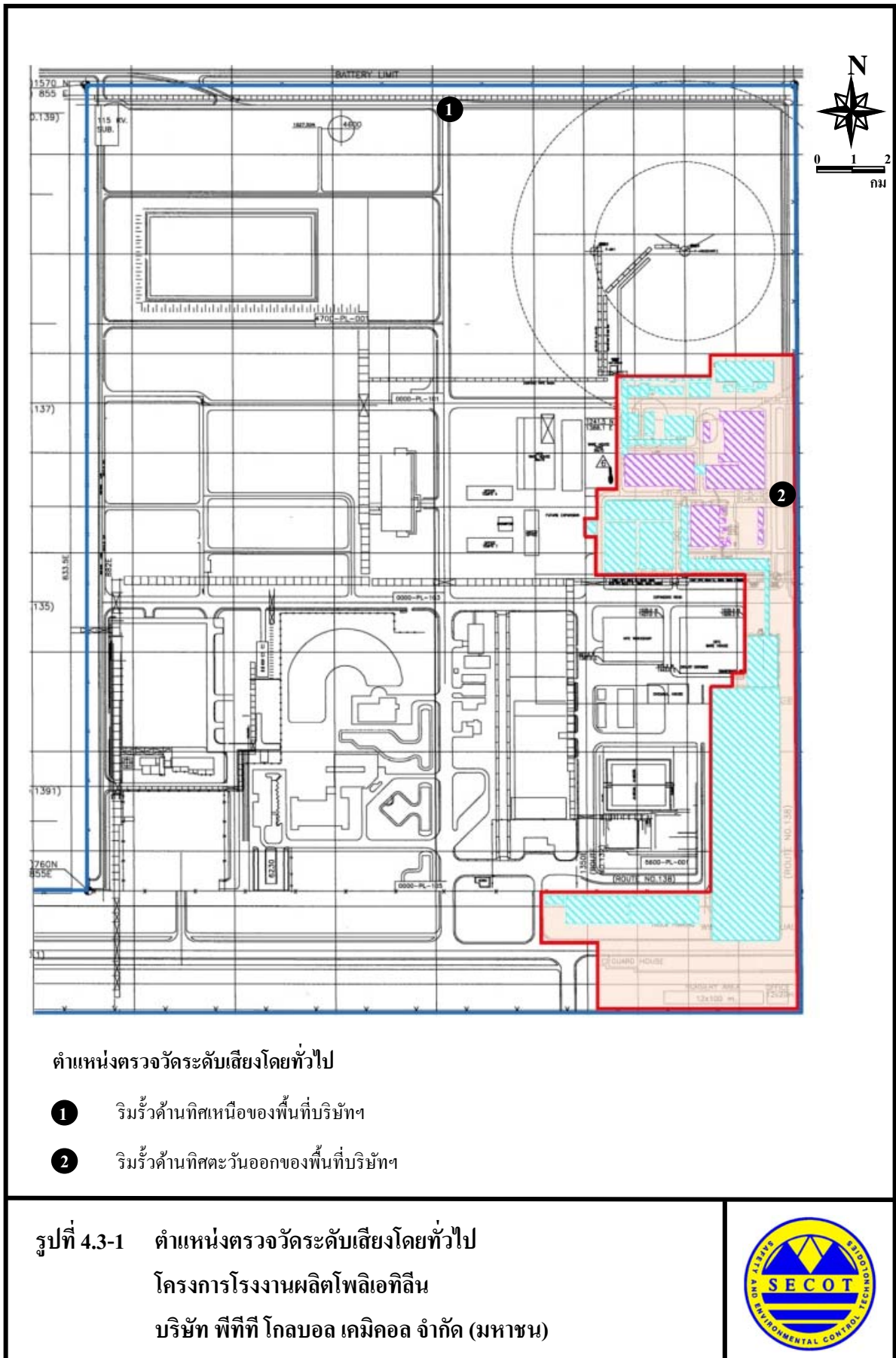
- | | | | |
|--|-------------------|-----------|-----------|
| - ริมรั้วทางด้านทิศเหนือ
ของพื้นที่บริษัทฯ | อยู่ในช่วงระหว่าง | 67.0-67.7 | เดซิเบลเอ |
| - ริมรั้วทางด้านทิศตะวันออก
ของพื้นที่บริษัทฯ | อยู่ในช่วงระหว่าง | 69.0-69.3 | เดซิเบลเอ |

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})

- | | | | |
|--|-------------------|-----------|-----------|
| - ริมรั้วทางด้านทิศเหนือ
ของพื้นที่บริษัทฯ | อยู่ในช่วงระหว่าง | 65.6-66.5 | เดซิเบลเอ |
| - ริมรั้วทางด้านทิศตะวันออก
ของพื้นที่บริษัทฯ | อยู่ในช่วงระหว่าง | 68.7-69.1 | เดซิเบลเอ |

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ไม่มีการกำหนด





ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ



ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732487E, 1405675N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/Serial No.) : Cirrus CR162B / G302237

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 92.2/1.5

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กันยายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-103

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	17-18 เม.ย. 67	18-19 เม.ย. 67	19-20 เม.ย. 67	20-21 เม.ย. 67	21-22 เม.ย. 67	22-23 เม.ย. 67	23-24 เม.ย. 67
16:00 - 17:00	67.7	67.7	67.3	67.0	66.6	67.2	67.3
17:00 - 18:00	67.9	68.2	67.7	67.4	67.3	68.2	67.9
18:00 - 19:00	68.1	68.3	67.8	67.9	67.2	68.3	68.4
19:00 - 20:00	67.8	68.3	67.6	67.8	67.6	67.9	68.3
20:00 - 21:00	67.8	68.0	67.4	67.4	67.3	67.3	67.8
21:00 - 22:00	67.7	67.9	67.2	67.3	67.3	67.1	67.7
22:00 - 23:00	67.3	67.6	67.0	66.8	66.8	66.8	67.2
23:00 - 00:00	67.3	67.5	66.9	66.7	67.1	66.5	66.9
00:00 - 01:00	67.3	67.4	66.8	66.5	66.7	66.4	66.7
01:00 - 02:00	67.2	67.3	66.8	66.4	66.4	66.5	66.6
02:00 - 03:00	67.1	67.3	66.8	66.4	66.5	66.4	66.6
03:00 - 04:00	67.2	67.2	66.7	66.4	66.5	66.3	66.8
04:00 - 05:00	67.1	67.2	66.7	66.6	66.3	66.2	66.6
05:00 - 06:00	67.2	67.3	67.1	66.4	66.2	66.4	66.7
06:00 - 07:00	67.4	67.6	68.2	66.7	66.6	66.7	67.3
07:00 - 08:00	69.0	69.0	68.4	67.8	68.2	68.7	68.8
08:00 - 09:00	68.7	69.0	67.7	68.1	68.5	68.6	69.1
09:00 - 10:00	68.4	68.0	67.5	67.7	68.2	68.2	68.0
10:00 - 11:00	68.0	67.9	67.9	67.1	67.5	67.6	67.6
11:00 - 12:00	67.9	67.1	68.2	67.0	67.7	67.7	67.4
12:00 - 13:00	68.0	66.8	67.7	66.9	67.3	67.5	67.8
13:00 - 14:00	67.4	66.6	67.0	66.4	67.0	67.4	67.4
14:00 - 15:00	67.5	66.8	67.1	66.1	67.0	67.3	67.4
15:00 - 16:00	67.4	67.3	67.4	66.6	67.3	67.3	68.1
Leq 24 hr. ⁽¹⁾	67.7	67.7	67.4	67.0	67.2	67.3	67.6
L ₉₀	66.5	66.5	66.3	65.7	65.6	65.8	66.1
L _{dn}	73.8	73.9	73.5	73.1	73.1	73.1	73.4
L _{max} ⁽²⁾	86.2	89.3	87.5	89.9	88.9	90.1	90.6
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ⁽³⁾	70 dBA						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽³⁾	115 dBA						

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 16:00-16:00 น.
2. ⁽²⁾ ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง
3. ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ชื่อผู้ตรวจวัด: นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก: นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม: นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง: บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์: 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์: นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ข้อสรุป: ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ

มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732817E, 1405255N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/Serial No.) : Cirrus CR162B / G300769

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/Serial No.) : Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 92.7/1.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กันยายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-103

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	17-18 เม.ย. 67	18-19 เม.ย. 67	19-20 เม.ย. 67	20-21 เม.ย. 67	21-22 เม.ย. 67	22-23 เม.ย. 67	23-24 เม.ย. 67
16:00 - 17:00	68.9	68.9	68.9	68.5	68.5	68.9	69.1
17:00 - 18:00	68.8	69.2	68.9	68.5	68.8	68.9	69.1
18:00 - 19:00	68.9	69.1	69.0	68.8	68.9	69.1	69.3
19:00 - 20:00	69.0	69.0	68.9	69.0	68.9	69.0	69.4
20:00 - 21:00	69.1	69.3	69.1	69.2	69.1	69.1	69.5
21:00 - 22:00	69.2	69.3	69.3	69.2	69.1	69.1	69.6
22:00 - 23:00	69.3	69.3	69.3	69.2	69.2	69.2	69.5
23:00 - 00:00	69.3	69.2	69.5	69.2	69.2	69.2	69.6
00:00 - 01:00	69.3	69.3	69.5	69.2	69.2	69.4	69.6
01:00 - 02:00	69.3	69.3	69.4	69.0	69.4	69.3	69.6
02:00 - 03:00	69.2	69.3	69.3	69.3	69.6	69.3	69.8
03:00 - 04:00	69.2	69.3	69.5	69.3	69.3	69.4	69.7
04:00 - 05:00	69.2	69.3	69.6	69.3	69.2	69.4	69.6
05:00 - 06:00	69.1	69.3	69.3	69.3	69.3	69.4	69.5
06:00 - 07:00	69.1	69.2	69.1	69.3	69.4	69.4	69.5
07:00 - 08:00	69.1	69.3	69.3	69.3	69.4	69.4	69.6
08:00 - 09:00	69.1	69.2	69.3	69.2	69.1	69.2	69.3
09:00 - 10:00	69.2	69.3	69.1	69.1	69.0	69.1	69.2
10:00 - 11:00	69.2	69.1	69.4	68.9	69.0	69.1	69.0
11:00 - 12:00	68.8	68.9	68.9	68.4	68.8	69.2	69.0
12:00 - 13:00	68.8	68.8	68.9	68.4	68.7	69.1	69.0
13:00 - 14:00	68.9	68.7	68.6	68.3	68.6	69.1	68.8
14:00 - 15:00	68.7	68.8	68.4	68.3	68.6	69.0	68.6
15:00 - 16:00	68.6	68.9	68.3	68.4	69.3	69.0	69.0
Leq 24 hr. ⁽¹⁾	69.1	69.1	69.1	69.0	69.1	69.2	69.3
L ₉₀	68.8	68.9	68.9	68.7	68.8	68.9	69.1
L _{dn}	75.6	75.7	75.7	75.6	75.7	75.7	76.0
L _{max} ⁽²⁾	74.2	75.5	76.6	75.8	81.4	77.7	82.4
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ⁽³⁾	70 dBA						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽³⁾	115 dBA						

- หมายเหตุ :
1. ⁽¹⁾ ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 11:00-11:00 น.
 2. ⁽²⁾ ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง
 3. ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ

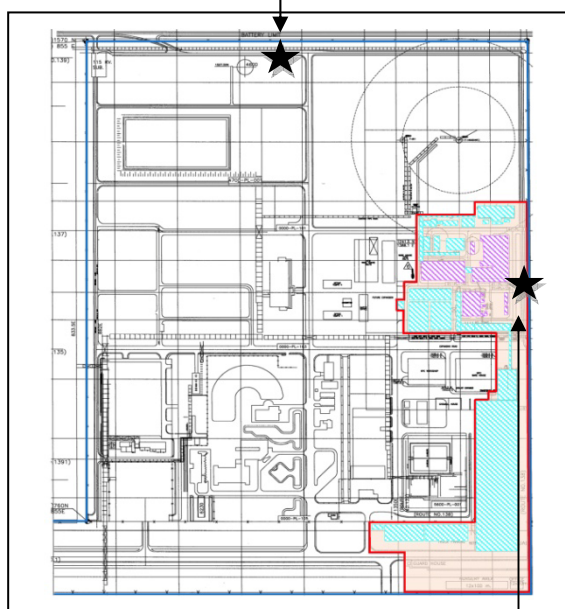
มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ			
ระหว่างวันที่ 17-24 เมษายน พ.ศ.2567			
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾
Leq 24 hr.	เดซิเบลเอ	67.0-67.7	70
L ₉₀	เดซิเบลเอ	65.6-66.5	- ⁽²⁾



ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ			
ระหว่างวันที่ 17-24 เมษายน พ.ศ.2567			
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾
Leq 24 hr.	เดซิเบลเอ	69.0-69.3	70
L ₉₀	เดซิเบลเอ	68.7-69.1	- ⁽²⁾

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)
 - ⁽²⁾ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.3.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ทั้งหมด ส่วนระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.3-3 และรูปที่ 4.3-4

ตารางที่ 4.3-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

บริเวณตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)	
		L_{eq} 24 hr.	L_{90}
ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ	4-11 ต.ค. 64	61.4-64.6	57.0-57.3
	19-26 เม.ย. 65	67.0-67.9	63.1-64.2
	23-30 ก.ย. 65	69.5-69.9	66.8-67.7
	18-25 เม.ย. 66	68.6-69.5	66.5-67.6
	30 ส.ค.-6 ก.ย. 66	65.8-69.3	64.6-68.2
	17-24 เม.ย. 67	67.0-67.7	65.6-66.5
ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ	4-11 ต.ค. 64	68.6-69.4	68.2-68.9
	4-11 พ.ค. 65	68.6-69.1	66.2-68.4
	23-30 ก.ย. 65	68.9-69.9	68.7-69.7
	18-25 เม.ย. 66	67.3-68.4	67.1-67.9
	30 ส.ค.-6 ก.ย. 66	65.8-68.1	64.6-66.5
	17-24 เม.ย. 67	69.0-69.3	68.7-69.1
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		70.0	— ⁽²⁾

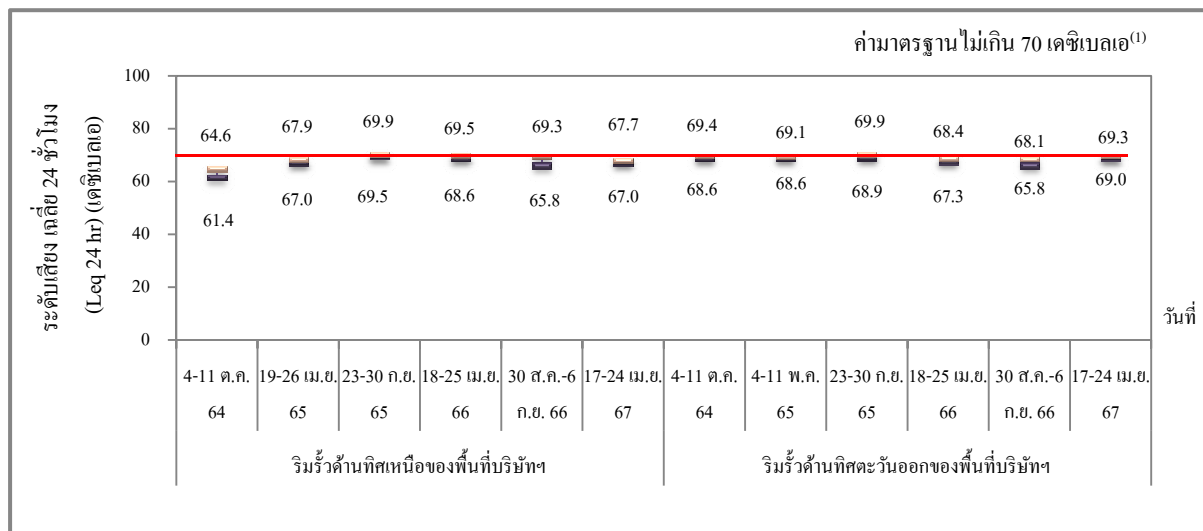
หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

2. ⁽²⁾ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

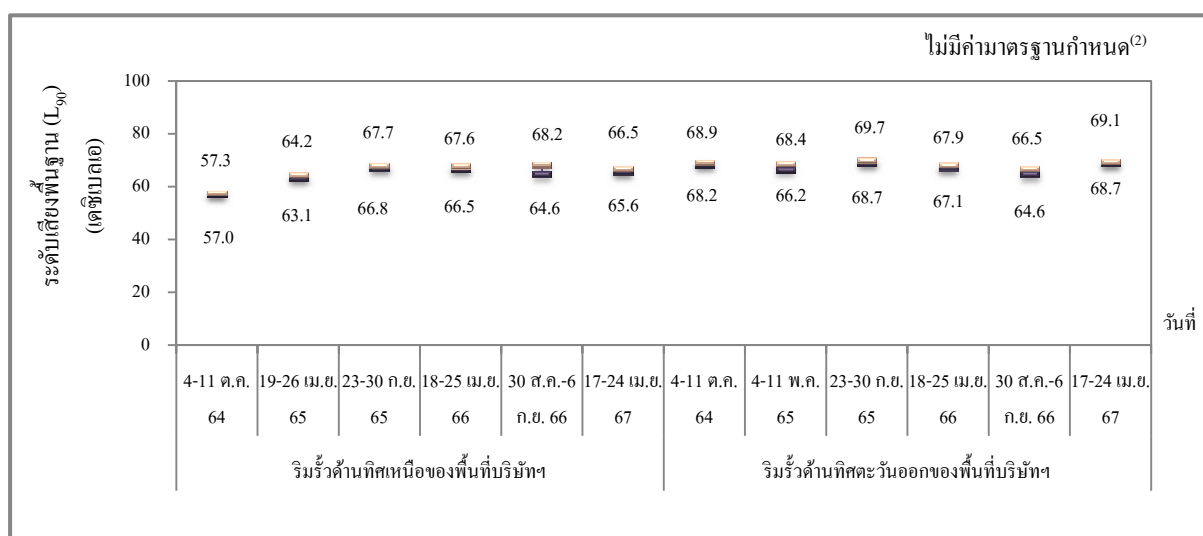
รูปที่ 4.3-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567



ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)



ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ คำมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)
2. ⁽²⁾ ไม่มีคำมาตรฐานกำหนด

4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตะกอนแขวนลอย (SS) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)

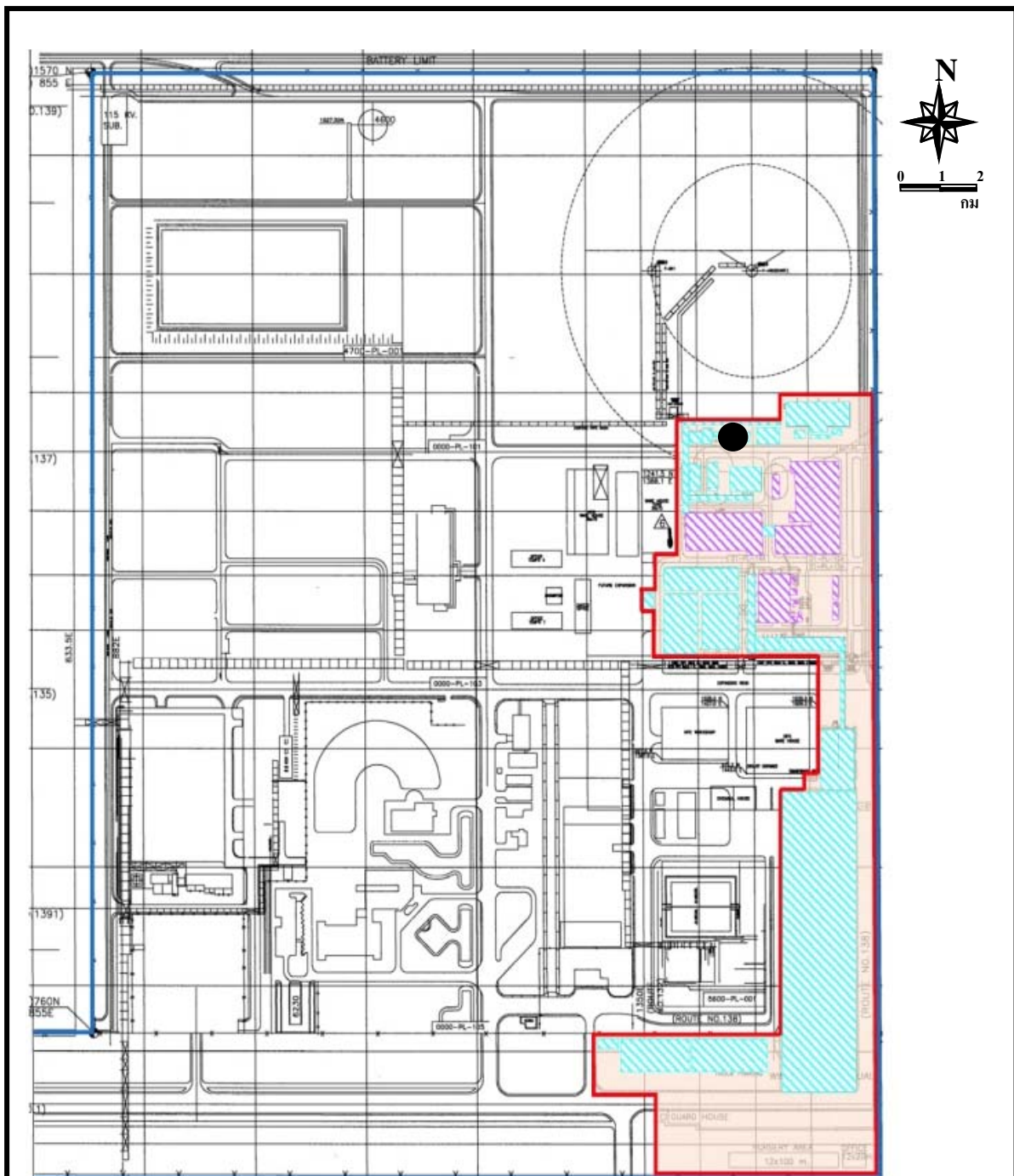
4.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตะกอนแขวนลอย (SS) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 และรูปที่ 4.4-3 ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) อุณหภูมิ	พบค่าระหว่าง	36.3-39.6	องศาเซลเซียส
(2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าระหว่าง	7.1-7.8	
(3) ตะกอนแขวนลอย	พบค่าระหว่าง	<5-60	มิลลิกรัมต่อลิตร
(4) ค่าบีโอดี	พบค่าระหว่าง	<1.0-4.6	มิลลิกรัมต่อลิตร
(5) ค่าซีโอดี	พบค่าระหว่าง	<15.0-22.1	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6) น้ำมันและไขมัน	พบค่า	<0.5	มิลลิกรัมต่อลิตร
(7) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	พบค่าระหว่าง	3,064-7,764	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

● ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น

รูปที่ 4.4-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





วันที่ 8 มกราคม พ.ศ.2567



วันที่ 5 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567



วันที่ 11 มีนาคม พ.ศ.2567



วันที่ 8 เมษายน พ.ศ.2567



วันที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ.2567



วันที่ 10 มิถุนายน พ.ศ.2567

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งตรวจวัด : ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0732709E, 1405373N

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์ที่กำหนดในรายงานฯ ⁽¹⁾
		8 ม.ค. 67	5 ก.พ. 67	11 มี.ค. 67	8 เม.ย. 67	8 พ.ค. 67	10 มิ.ย. 67	ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	38.5	36.3	38.7	38.9	38.5	39.6	36.3 / 39.6	≤ 40
ความเป็นกรด-ด่าง	-	7.5	7.6	7.2	7.3	7.1	7.8	7.1 / 7.8	6.0-8.0
ตะกอนแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	28	<5	6	7	5	60	<5 / 60	≤ 300
ค่าบีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<1.0	4.6	2.7	3.0	<1.0	1.4	<1.0 / 4.6	≤ 50
ค่าซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<15.0	<15.0	<15.0	22.1	<15.0	<15.0	<15.0 / 22.1	≤ 200
น้ำมันและไขมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	≤ 25
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	4,964	7,764	4,900	6,472	3,784	3,064	3,064 / 7,764	≤ 20,000

หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

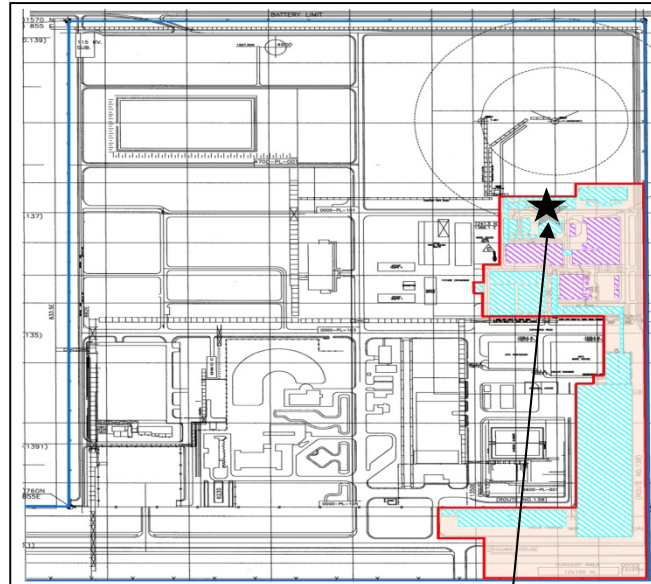
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเขมชฎา อินทร์ศร

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-0005

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด

รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567



ถึงตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
อุณหภูมิ	°C	≤ 40	36.3	39.6
ความเป็นกรด-ด่าง	-	6.0-8.0	7.1	7.8
ตะกอนแขวนลอย	mg/l	≤ 300	<5	60
ค่าบีโอดี	mg/l	≤ 50	<1.0	4.6
ค่าซีโอดี	mg/l	≤ 200	<15.0	22.1
น้ำมันและไขมัน	mg/l	≤ 25	ND (<0.5)	ND (<0.5)
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	mg/l	≤ 20,000	3,064	7,764

หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567 ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตะกอนแขวนลอย (SS) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) โดยพบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-2 และ รูปที่ 4.4-4

ตารางที่ 4.4-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

วันที่ทำการ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง						
	Temperature (°C)	pH	SS (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)	Grease&Oil (มก./ล.)	TDS (มก./ล.)
5 ก.ค. 64	38.0	7.8	5.0	1.0	<15.0	<0.5	4,360
9 ส.ค. 64	38.8	7.5	14.0	2.3	<15.0	<0.5	4,560
20 ก.ย. 64	30.2	7.6	27.0	<1.0	<15.0	<0.5	4,472
4 ต.ค. 64	33.5	7.8	50.0	<1.0	<15.0	<0.5	4,480
24 พ.ย. 64	34.8	7.6	28.0	6.5	69.1	<0.5	1,452
7 ธ.ค. 64	39.2	7.2	27.0	2.6	37.6	<0.5	4,692
10 ม.ค. 65	37.5	7.1	10.0	<1.0	<15.0	<0.5	4,356
7 ก.พ. 65	39.1	7.2	44.0	<1.0	<15.0	<0.5	4,648
7 มี.ค. 65	30.2	6.9	24.0	3.4	33.0	<0.5	4,264
4 เม.ย. 65	37.4	6.9	6.0	2.3	<15.0	<0.5	3,838
9 พ.ค. 65	37.2	7.0	42.0	2.3	17.4	<0.5	2,162
6 มิ.ย. 65	37.6	7.2	27.0	1.6	<15.0	<0.5	5,415
11 ก.ค. 65	35.2	7.3	<5	1.4	<15.0	<0.5	4,760
8 ส.ค. 65	36.4	7.3	20.0	<1.0	<15.0	<0.5	4,948
5 ก.ย. 65	37.6	7.2	<5	<1.0	<15.0	<0.5	4,816
10 ต.ค. 65	36.8	7.1	42.0	1.5	16.4	<0.5	5,000
7 พ.ย. 65	36.7	7.3	8.0	<1.0	<15.0	<0.5	3,306
ธ.ค. 65	Shutdown						
9 ม.ค. 66	37.2	7.2	54	3.3	34.3	<0.5	4,440
6 ก.พ. 66	36.5	7.3	11	3.2	<15.0	<0.5	5,840
7 มี.ค. 66	38.8	7.2	46	2.6	<15.0	<0.5	4,890
10 เม.ย. 66	39.6	7.4	40	<1.0	41.7	<0.5	5,300
8 พ.ค. 66	38.2	7.3	5	<1.0	38.9	<0.5	4,424
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	≤40	6.0-8.0	≤300	≤50	≤200	≤25	≤20,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.4-2 (ต่อ)

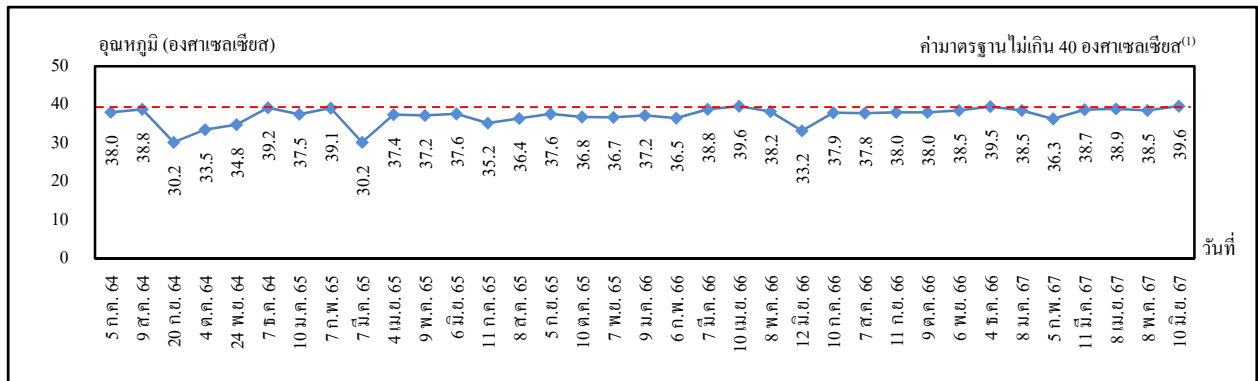
วันที่ทำการ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง						
	Temperature (°C)	pH	SS (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)	Grease&Oil (มก./ล.)	TDS (มก./ล.)
12 มิ.ย. 66	33.2	7.5	<5	2.5	20.2	<0.5	4,744
10 ก.ค. 66	37.9	7.2	21.0	<1.0	<15.0	<0.5	3,608
7 ส.ค. 66	37.8	7.2	8.0	1.5	<15.0	<0.5	5,344
11 ก.ย. 66	38.0	7.1	32.0	1.9	32.2	<0.5	4,248
9 ต.ค. 66	38.0	7.5	13.0	<1.0	<15.0	<0.5	4,056
6 พ.ย. 66	38.5	7.1	24.0	2.8	<15.0	<0.5	5,065
4 ธ.ค. 66	39.5	7.3	8.0	<1.0	<15.0	<0.5	5,960
8 ม.ค. 67	38.5	7.5	28.0	<1.0	<15.0	<0.5	4,964
5 ก.พ. 67	36.3	7.6	<5	4.6	<15.0	<0.5	7,764
11 มี.ค. 67	38.7	7.2	6.0	2.7	<15.0	<0.5	4,900
8 เม.ย. 67	38.9	7.3	7.0	3.0	22.1	<0.5	6,472
8 พ.ค. 67	38.5	7.1	5.0	<1.0	<15.0	<0.5	3,784
10 มิ.ย. 67	39.6	7.8	60	1.4	<15.0	<0.5	3,064
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	≤40	6.0-8.0	≤300	≤50	≤200	≤25	≤20,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

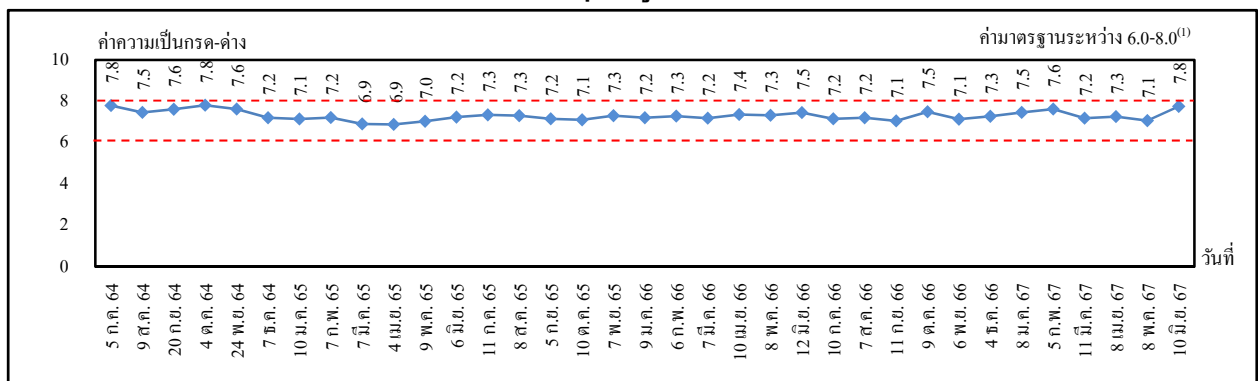
รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

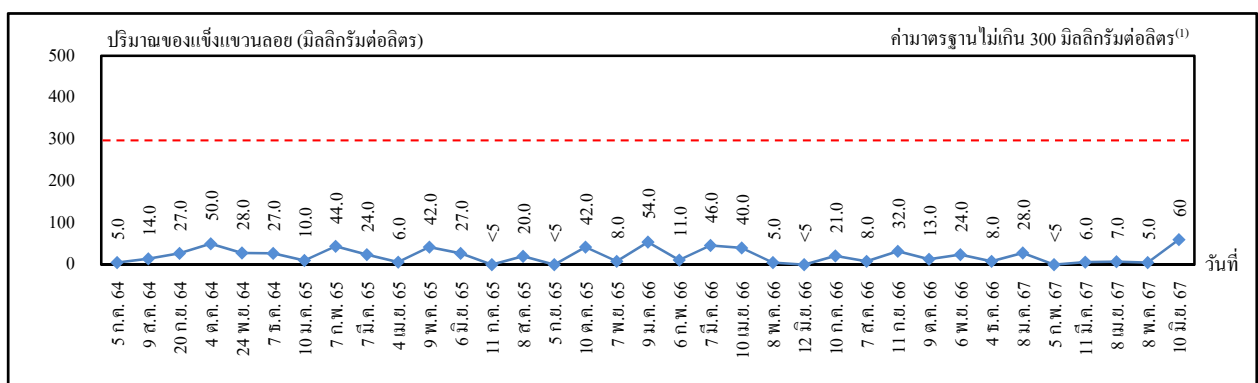
ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567



อุณหภูมิ



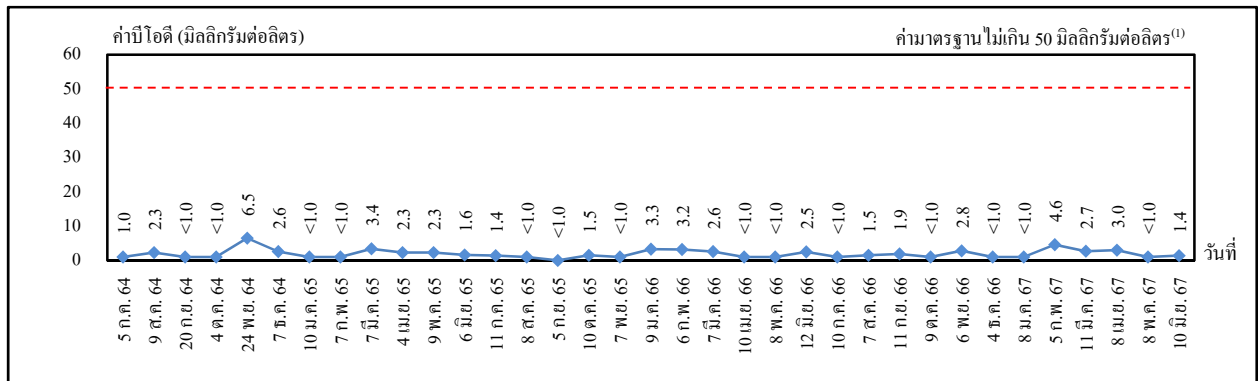
ค่าความเป็นกรด-ด่าง



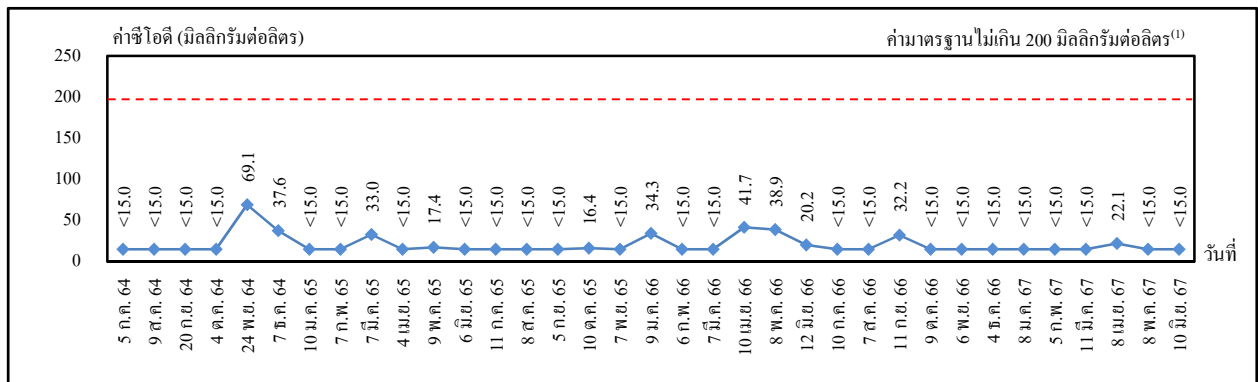
ปริมาณของแข็งแขวนลอย

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 - เดือนธันวาคม พ.ศ.2565 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

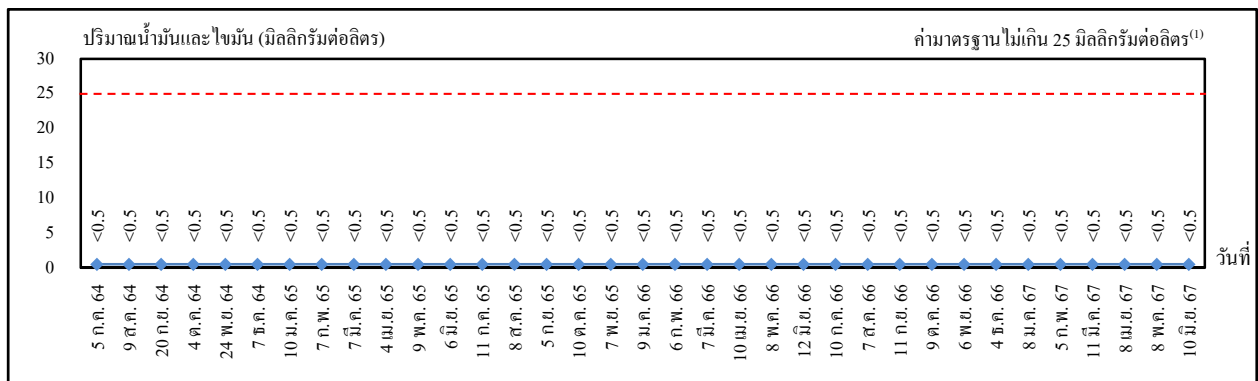
รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)



ค่าบีโอดี



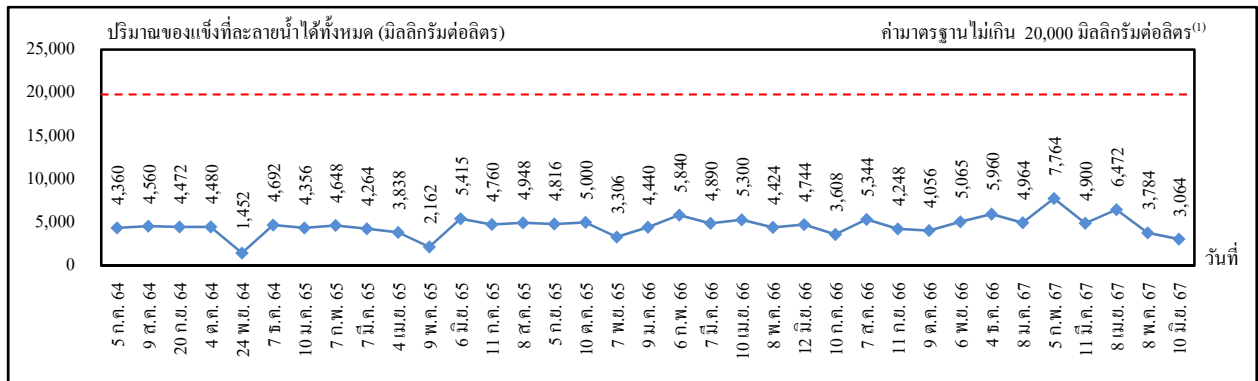
ค่าซีโอดี



ปริมาณน้ำมันและไขมัน

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 - เดือนธันวาคม พ.ศ.2565 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)



ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 - เดือนธันวาคม พ.ศ.2565 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

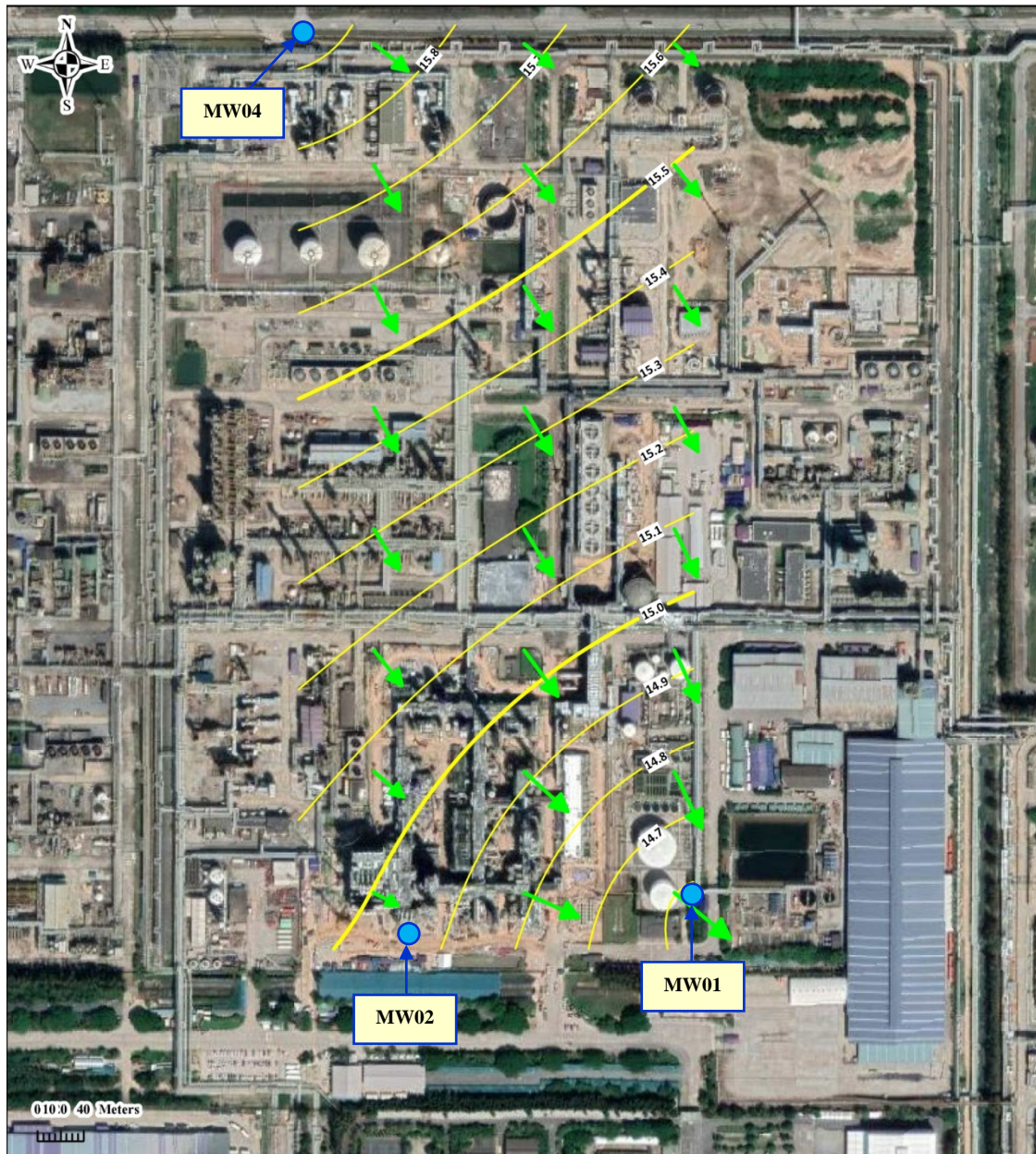
4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โดยทำการตรวจวัดเฮกเซน จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 ปีละ 1 ครั้ง

4.5.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ปี พ.ศ.2567

โครงการดำเนินการตรวจวัดเฮกเซนในน้ำใต้ดิน จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 ในวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2567 พบค่า น้อยกว่า 0.0005 มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้ง 3 บริเวณ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 11 มิลลิกรัมต่อลิตร พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ โครงการดำเนินการประเมินทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน พบว่า น้ำใต้ดินส่วนใหญ่ไหลจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือไปยังทิศตะวันออกเฉียงใต้ ดังแสดงในรูปที่ 4.5-1 ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.5-2 และภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.5-3 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 และรูปที่ 4.5-4



ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

MW04 : บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณด้านทิศเหนือของโรงงาน GC2

MW02 : บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงผลิตสารโพลีเอทิลีนโรงที่ 1/2

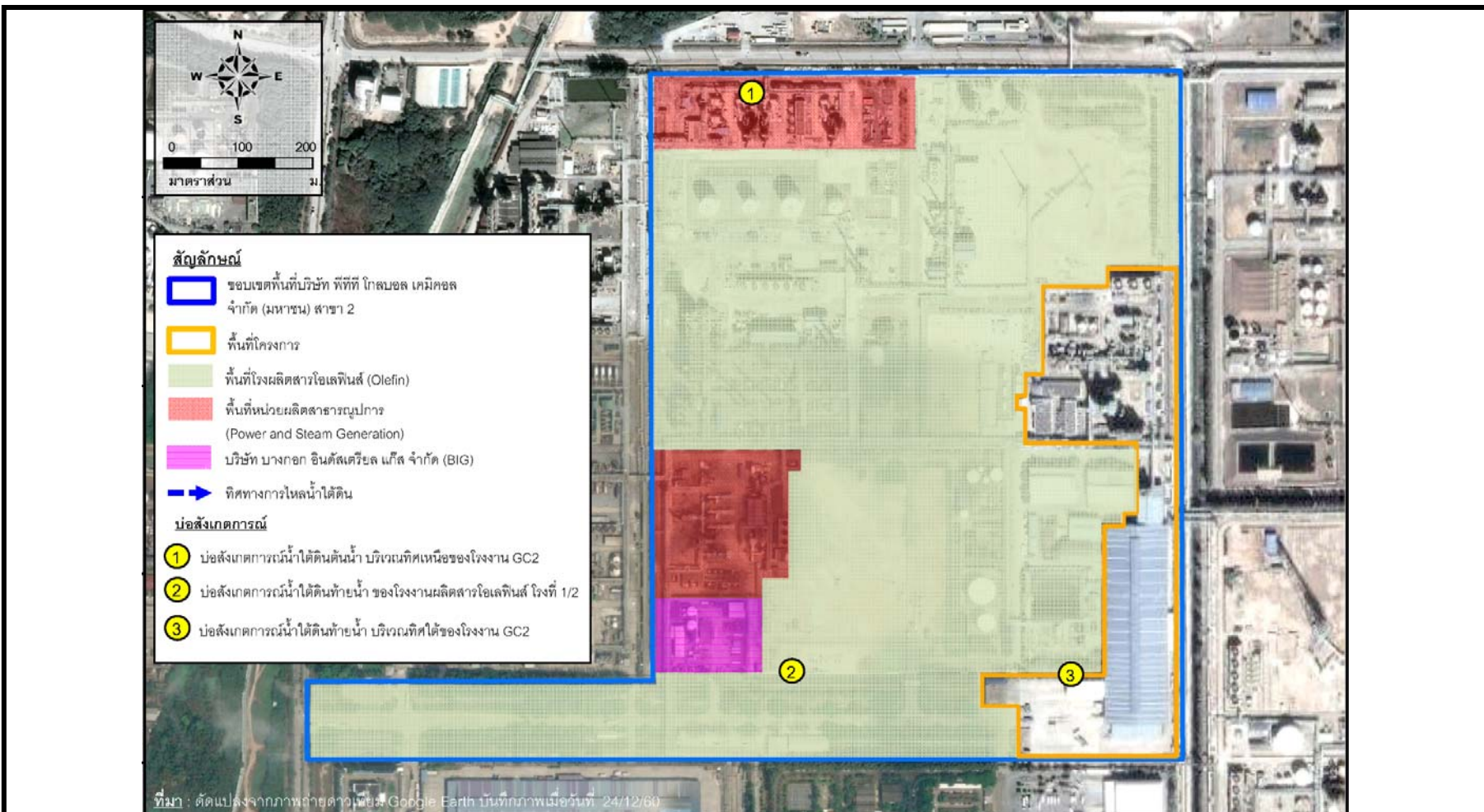
MW01 : บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณด้านทิศใต้ของโรงงาน GC2

รูปที่ 4.5-1 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





รูปที่ 4.5-2 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และดิน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2



บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/2



บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2

รูปที่ 4.5-3 ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ปี พ.ศ.2567

สถานีตรวจวัดและตำแหน่ง UTM	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Elevation (เมตร)	ระดับน้ำใต้ดินเปรียบเทียบกับ ระดับน้ำทะเลปานกลาง (เมตร)	เฮกเซน (มิลลิกรัมต่อลิตร)
บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 พิกัด UTM : 0732259E, 1405664N	14 พ.ค. 67	17.35	15.96	ND (<0.0005)
บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของ โรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 พิกัด UTM : 0732341E, 1404927N	14 พ.ค. 67	17.14	14.95	ND (<0.0005)
บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 พิกัด UTM : 0732594E, 1404907N	14 พ.ค. 67	17.60	14.56	ND (<0.0005)
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		-	-	11

หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำ
รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพ และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวจุฑารัตน์ แจ่มเรือน

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0022

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

T-MON224008-SECOI

4-35

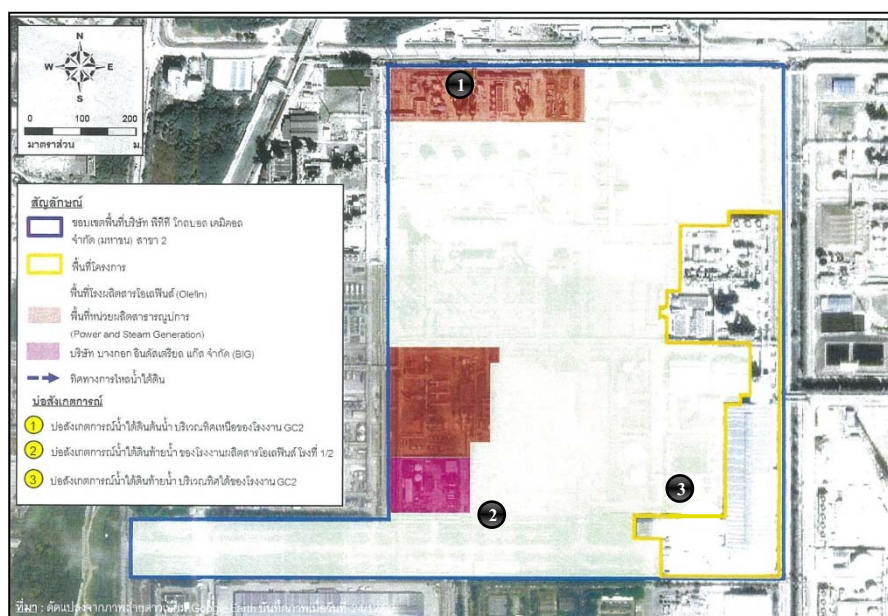
HDPE_GC2-T224008-1(H)-Comp4.docx

รูปที่ 4.5-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ปี พ.ศ.2567



สถานีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดเฮกเซน	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾
1 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินด้าน บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.0005)	11
2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินด้าน ของโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน โรง 1/2	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.0005)	11
3 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินด้าน บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.0005)	11

หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ดำเนินการตรวจวัดแยกเซน จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงงานผลิตสาร โอลิฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำบริเวณทิศใต้ ของโรงงาน GC2 ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-5

ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของเฮกเซน (มิลลิกรัมต่อลิตร)
1. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2	11 พ.ค. 65	ND (<0.0005)
	24 พ.ค. 66	ND (<0.0005)
	14 พ.ค. 67	ND (<0.0005)
2. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2	11 พ.ค. 65	ND (<0.0005)
	24 พ.ค. 66	ND (<0.0005)
	14 พ.ค. 67	ND (<0.0005)
3. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2	11 พ.ค. 65	ND (<0.0005)
	24 พ.ค. 66	ND (<0.0005)
	14 พ.ค. 67	ND (<0.0005)
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		11

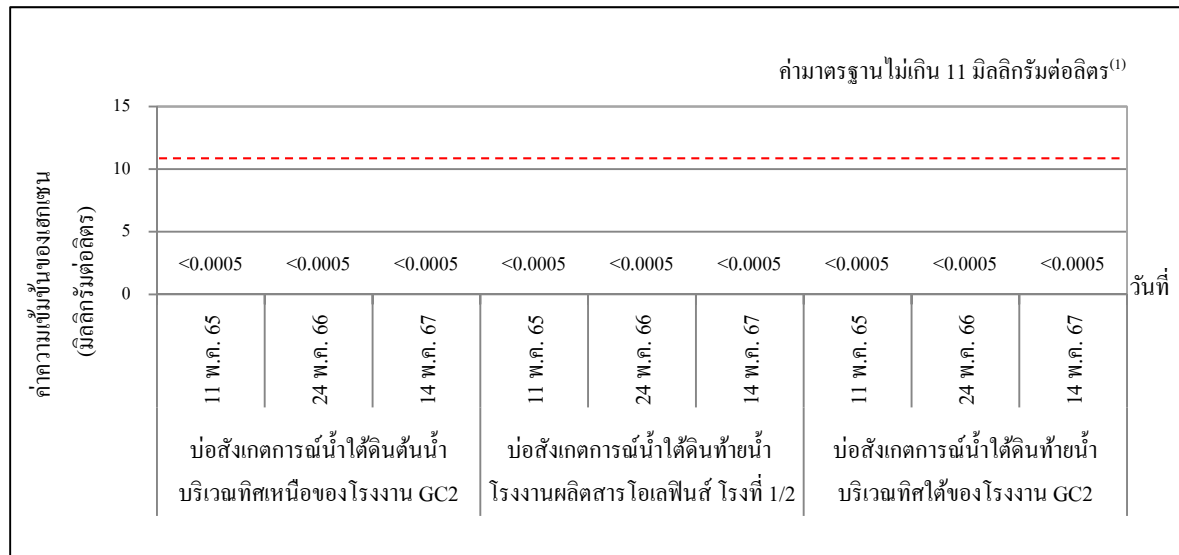
- หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.5-5 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



เฮกเซน

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

4.6 คุณภาพดิน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพดิน โดยทำการตรวจวัดเฮกเซน จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 ทุก 3 ปี

4.6.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

ปี พ.ศ.2567

โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพดิน โดยตรวจวัดเฮกเซน จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำบริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 ดำเนินการในวันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ.2567 พบค่าความเข้มข้นของเฮกเซน น้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 ที่กำหนดไว้ ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.5-2 และภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.6-1 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และรูปที่ 4.6-2



บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2



บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2



บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2

รูปที่ 4.6-1 ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพดิน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ปี พ.ศ.2567

สถานีตรวจวัดและตำแหน่ง UTM	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾
			27 มิ.ย. 67	ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	
บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 พิกัด UTM : 0732487E, 140567N	เฮกเซน	มิลลิกรัมต่อ กิโลกรัม	<0.001	<0.001	1,000
บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของ โรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/2 พิกัด UTM : 0732817E, 1405255N	เฮกเซน	มิลลิกรัมต่อ กิโลกรัม	<0.001	<0.001	1,000
บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 พิกัด UTM : 0732487E, 1405671N	เฮกเซน	มิลลิกรัมต่อ กิโลกรัม	<0.001	<0.001	1,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน
การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพ
ดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิรวุฒิ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวุฒิ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวจุฑารัตน์ แจ่มเรือน

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0022

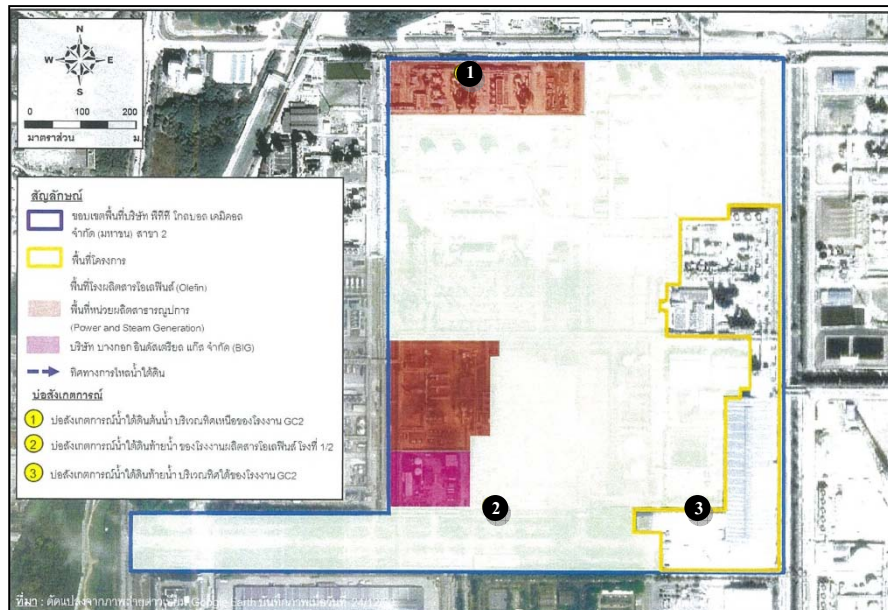
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.6-2 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ปี พ.ศ.2567



สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของเฮกเซน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)
① บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำบริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2	27 มิ.ย. 67	<0.001
② บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน โรงที่ 1/2	27 มิ.ย. 67	<0.001
③ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำบริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2	27 มิ.ย. 67	<0.001
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		1,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

4.6.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพดิน

ระหว่างปี พ.ศ.2562-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ.2562-2567 จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำบริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 โดยผลการตรวจวัดเฮกเซนทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.6-2 และรูปที่ 4.6-3 ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินเป็นประจำทุก 3 ปี ตามมาตรการและกฎหมายกำหนด ซึ่งมีแผนการตรวจวัดครั้งถัดไปในปี พ.ศ.2570

ตารางที่ 4.6-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2562-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของเฮกเซน (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)
1. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2	22 ต.ค. 62	<0.2
	4 มิ.ย. 64	<0.001
	27 มิ.ย. 67	<0.001
2. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2	21 ต.ค. 62	<0.2
	15 มิ.ย. 64	<0.001
	27 มิ.ย. 67	<0.001
3. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2	21 ต.ค. 62	<0.2
	4 มิ.ย. 64	<0.001
	27 มิ.ย. 67	<0.001
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		1,000

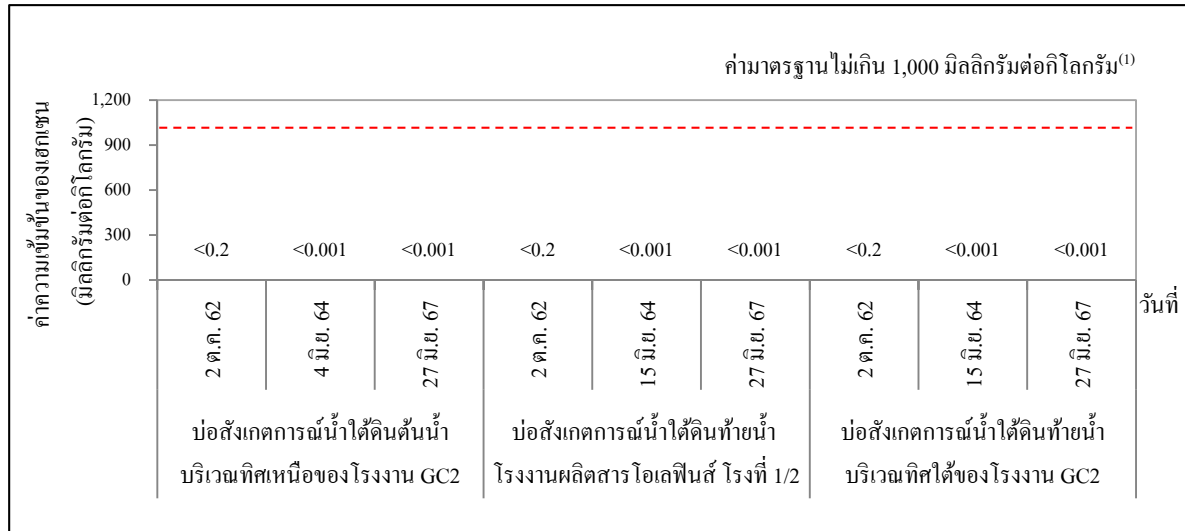
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

รูปที่ 4.6-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพดิน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2562-2567



เฮกเซน

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

4.7 การคมนาคม

มาตรการกำหนดให้บันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันฯ ไม่ให้เกิดซ้ำ หรือลดผลกระทบในอนาคต บริเวณพื้นที่โครงการ และเส้นทางการขนส่ง ทุกเดือน และรายงาน ทุก 6 เดือน

โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรทุกครั้งที่เกิดขึ้น บริเวณพื้นที่โครงการ และเส้นทางการขนส่ง สำหรับช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรถึงขั้นบันทึก และไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรจากเส้นทางการขนส่ง

4.8 การจัดการกากของเสีย

มาตรการกำหนดให้จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และวิธีการจัดการกากของเสีย ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกากของเสียประกอบไว้ในรายงาน และสรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

4.8.1 ผลการสำรวจและการจัดการกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และวิธีการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการเป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 โครงการได้ทำการสรุปสัดส่วนกากของเสียประเภทของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ (Recycle) พบว่า โครงการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด (คำนวณจากปริมาณที่ส่งกำจัดในรหัสการจัดการของเสียภายในโรงงาน ตามหลักคู่มือ 3 R กรมโรงงานอุตสาหกรรม) อีกทั้งได้ทำการบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่ส่งกำจัดภายนอกโครงการ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.8-1 และภาคผนวก ข.24

ตารางที่ 4.8-1 สรุปชนิด ปริมาณ การจัดส่ง และวิธีการจัดการกากของเสีย
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด
1. กากของเสีย จากกระบวนการผลิต ที่เป็นอันตราย	1.1 Contaminated Container	1.02	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	1.2 หลอดไฟ Fluorescent	0.38	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์สยาม จำกัด
	1.3 ถูปนเปื้อน Stabilizer	5.24	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด
	1.4 Oil Contaminated Garbage	5.90	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด
	1.5 Used Oil	5.46	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด
	1.6 Spent Activated Carbon	3.15	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด
	1.7 หินและดินปนเปื้อน	0.66	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ฟอร์ชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2. กากของเสีย จากกระบวนการผลิต ที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 เม็ดพลาสติก	14.34	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลัมไทย เฮง พลาสติก
	2.2 พลาสติกผง Powder	5.42	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลัมไทย เฮง พลาสติก
	2.3 Lump Polymer	6.90	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลัมไทย เฮง พลาสติก
	2.4 Jumbo Bag ใช้งานแล้ว	7.45	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลัมไทย เฮง พลาสติก
	2.5 เศษฟิล์มถุง	34.64	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลัมไทย เฮง พลาสติก
	2.6 เศษพลาสติก (พาเลท)	12.77	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	บริษัท สามแควีไซเคิล จำกัด
	2.7 เศษกระดาษ (รองบรรจุภัณฑ์)	1.80	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	บริษัท สามแควีไซเคิล จำกัด
	2.8 เศษเหล็ก	14.31	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	บริษัท สามแควีไซเคิล จำกัด
3. ขยะมูลฝอยทั่วไป	3.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน	106.92	ฝังกลบ	เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป ใช้ข้อมูลร่วมกับ โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ สาขาดน ๒-หนึ่ง
 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เนื่องจากการจัดการรวมกันทั้งโรงงาน

4.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.9.1 คุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) เอทิลีน (Ethylene) และเฮกเซน (Hexane) จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Hexane Recovery Section) และบริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก (Pelletizing Area) ปีละ 4 ครั้ง

4.9.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) เอทิลีน (Ethylene) และเฮกเซน (Hexane) ภายในสถานที่ทำงาน ได้ดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้ง ในวันที่ 5 กุมภาพันธ์ และ 26 เมษายน พ.ศ.2567 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Hexane Recovery Section) และบริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก (Pelletizing Area) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.9-1 และภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.9-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.9-1 และรูปที่ 4.9-3 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon)

- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน พบค่า 4.65 และ 6.02 ส่วนในล้านส่วน
 - บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน พบค่า 4.60 และ 6.00 ส่วนในล้านส่วนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
 - บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก พบค่า 5.28 และ 5.50 ส่วนในล้านส่วน
- สำหรับความเข้มข้นของไฮโดรคาร์บอนภายในสถานที่ทำงาน ไม่มีการกำหนด

ค่ามาตรฐาน

(2) เอทิลีน (Ethylene)

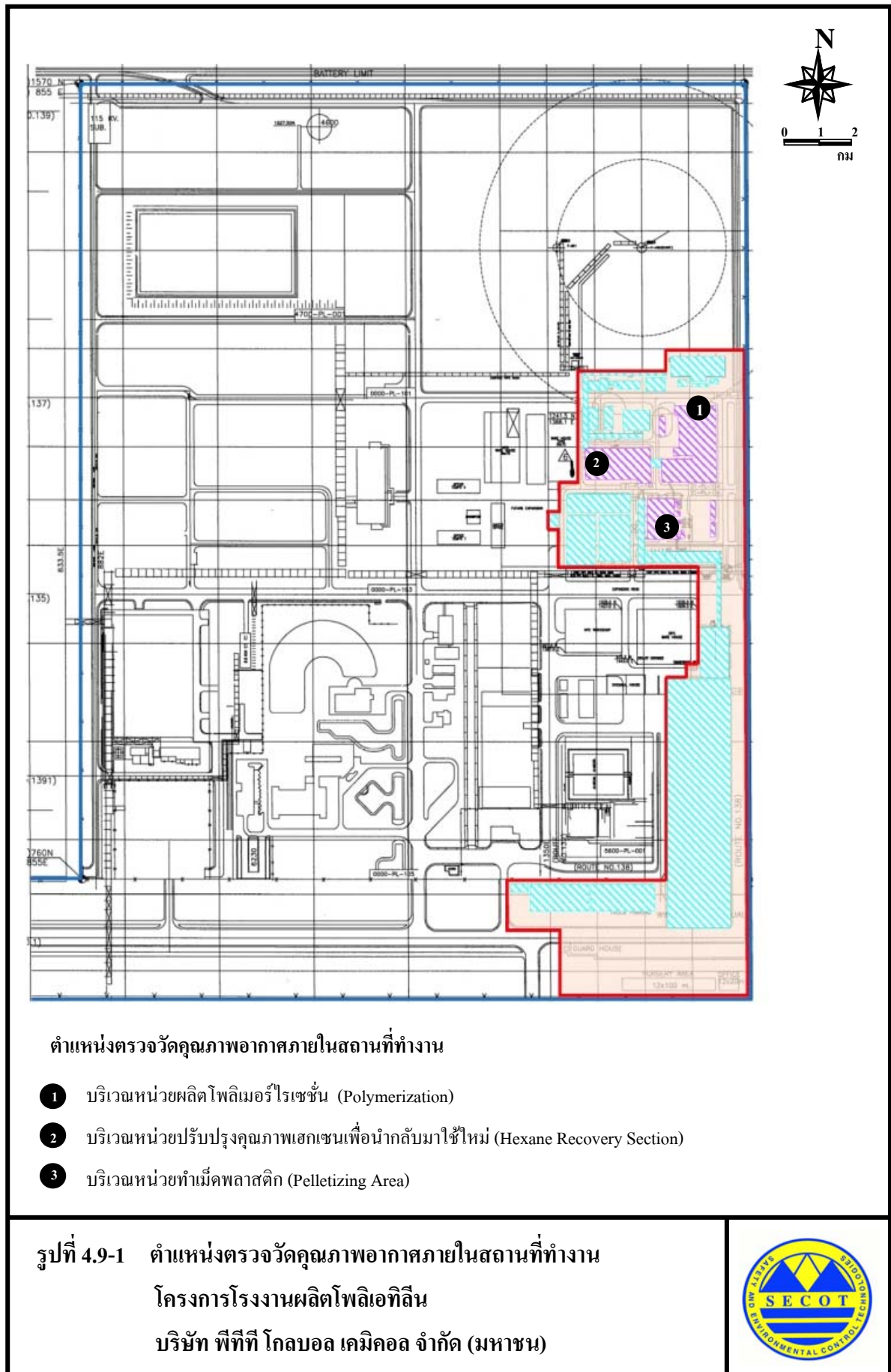
- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน พบค่า <0.01 ส่วนในล้านส่วน
- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน พบค่า <0.01 ส่วนในล้านส่วน
เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก พบค่า < 0.01 ส่วนในล้านส่วน
เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีน (Ethylene) มาเปรียบเทียบกับค่าที่

เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienist (ACGIH) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(3) เฮกเซน (Hexane)

- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน พบค่า 0.23 และ <0.01 ส่วนในล้านส่วน
- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน พบค่า 0.29 และ <0.01 ส่วนในล้านส่วน
เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก พบค่า <0.01 และ <0.01 ส่วนในล้านส่วน
เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเฮกเซน (Hexane) มาเปรียบเทียบกับค่าที่

เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienist (ACGIH) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 50 ส่วนในล้านส่วน ค่ามาตรฐานของ OSHA Standard (Occupational Safety and Health Administration Standard) และค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด





บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน



บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่



บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก

รูปที่ 4.9-2 ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.9-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพ อากาศใน สถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
5 ก.พ. 67	- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	Hydrocarbon	ppm	4.65	- ⁽⁴⁾
	- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	Hydrocarbon	ppm	4.60	
	- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	Hydrocarbon	ppm	5.28	
	- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	Ethylene	ppm	ND (<0.01)	200 ⁽¹⁾
	- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	Ethylene	ppm	ND (<0.01)	
	- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	Ethylene	ppm	ND (<0.01)	
	- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	Hexane	ppm	0.23	50 ⁽¹⁾ , 500 ^{(2), (3)}
	- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	Hexane	ppm	0.29	
	- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	Hexane	ppm	ND (<0.01)	

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)
 - ⁽²⁾ ค่าที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
 - ⁽³⁾ ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
 - ⁽⁴⁾ ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4.9-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
26 เม.ย. 67	- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	Hydrocarbon	ppm	6.02	- ⁽⁴⁾
	- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	Hydrocarbon	ppm	6.00	
	- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	Hydrocarbon	ppm	5.50	
	- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	Ethylene	ppm	ND (<0.01)	200 ⁽¹⁾
	- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	Ethylene	ppm	ND (<0.01)	
	- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	Ethylene	ppm	ND (<0.01)	
	- บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	Hexane	ppm	ND (<0.01)	50 ⁽¹⁾ , 500 ^{(2), (3)}
	- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	Hexane	ppm	ND (<0.01)	
	- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	Hexane	ppm	ND (<0.01)	

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)
 - ⁽²⁾ ค่าที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
 - ⁽³⁾ จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
 - ⁽⁴⁾ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นายจิตพล สมประสงค์ / บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2565-0049

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

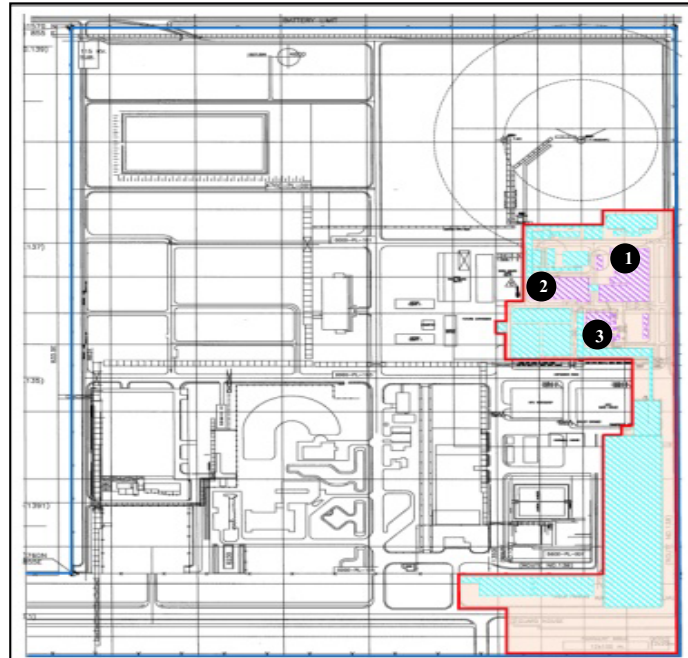
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.9-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)		
		Hydrocarbon	Ethylene	Hexane
❶ บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	5 ก.พ. 67	4.65	ND (<0.01)	0.23
	26 เม.ย. 67	6.02	ND (<0.01)	ND (<0.01)
❷ บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	5 ก.พ. 67	4.60	ND (<0.01)	0.29
	26 เม.ย. 67	6.00	ND (<0.01)	ND (<0.01)
❸ บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	5 ก.พ. 67	5.28	ND (<0.01)	ND (<0.01)
	26 เม.ย. 67	5.50	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน		-(⁴)	200 ⁽¹⁾	50 ⁽¹⁾ , 500 ^{(2), (3)}

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)
 - ⁽²⁾ ค่าที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
 - ⁽³⁾ ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
 - ⁽⁴⁾ ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

4.9.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) เอทิลีน (Ethylene) และเฮกเซน (Hexane) จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Hexane Recovery Section) และบริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก (Pelletizing Area) พบว่า ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนและเฮกเซนมีค่าอยู่ในค่าที่เสนอแนะ โดย American Conference of Governmental Industrial Hygienist (ACGIH) ค่ามาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration Standard (OSHA) และขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 สำหรับค่าความเข้มข้นของสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในสถานที่ทำงาน ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.9-2 และรูปที่ 4.9-4

ตารางที่ 4.9-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)		
		Hydrocarbon	Ethylene	Hexane
1. บริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน	5 ก.ค. 64	3.78	<0.01	<0.01
	7 ต.ค. 64	5.42	<0.01	<0.01
	22 มี.ค. 65	3.05	<0.01	<0.01
	22 เม.ย. 65	11.80	<0.01	0.24
	11 ก.ค. 65	56.50	<0.01	0.14
	28 ก.ย. 65	10.50	<0.01	10.05
	10 ก.พ. 66	3.38	<0.01	<0.01
	21 เม.ย. 66	3.97	<0.01	0.05
	18 ก.ค. 66	4.01	<0.01	0.18
	5 ก.ย. 66	6.11	<0.01	<0.01
	5 ก.พ. 67	4.65	ND (<0.01)	0.23
	26 เม.ย. 67	6.02	ND (<0.01)	ND (<0.01)
2. บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพสเกเชนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	5 ก.ค. 64	3.82	<0.01	1.91
	7 ต.ค. 64	4.48	<0.01	0.28
	22 มี.ค. 65	3.50	<0.01	0.20
	22 เม.ย. 65	27.80	<0.01	<0.01
	11 ก.ค. 65	15.10	<0.01	<0.01
	28 ก.ย. 65	12.40	<0.01	<0.01
	10 ก.พ. 66	3.47	<0.01	0.85
	21 เม.ย. 66	4.52	<0.01	0.02
	18 ก.ค. 66	3.15	<0.01	0.16
	5 ก.ย. 66	4.35	<0.01	<0.01
	5 ก.พ. 67	4.60	ND (<0.01)	0.29
	26 เม.ย. 67	6.00	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน		-(⁴)	200 ⁽¹⁾	50 ⁽¹⁾ , 500 ^{(2), (3)}

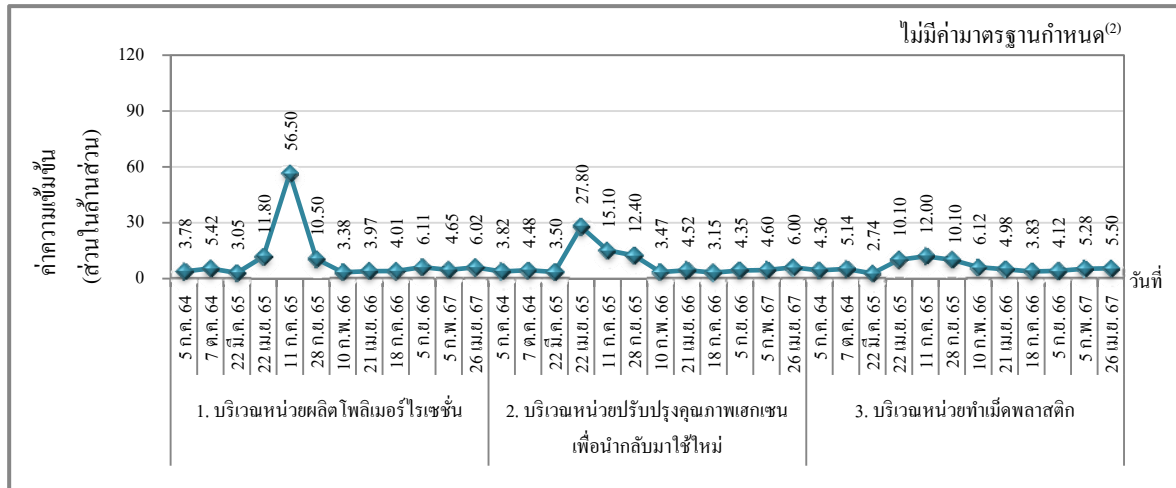
- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)
 - ⁽²⁾ ค่าที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
 - ⁽³⁾ ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
 - ⁽⁴⁾ ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4.9-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

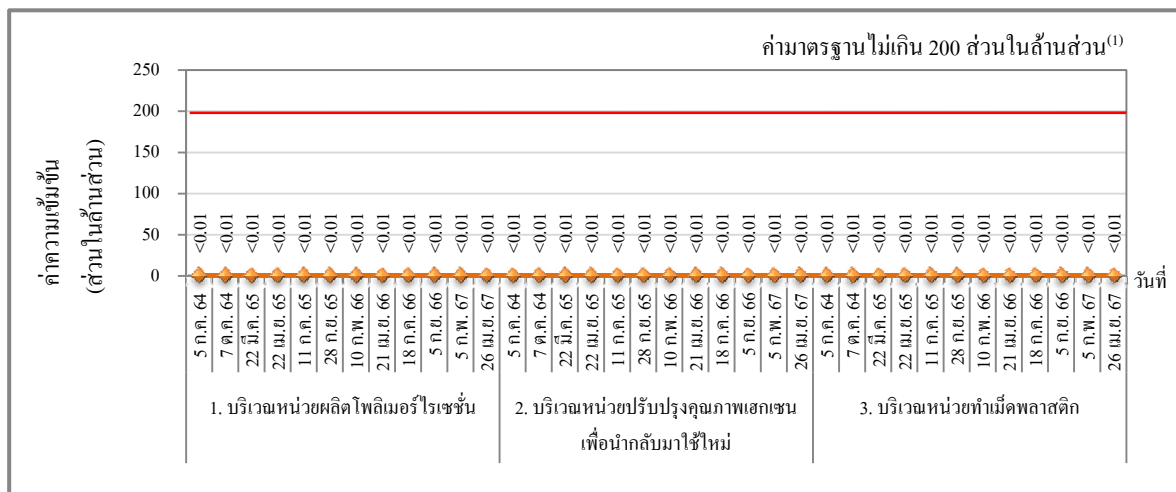
ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)		
		Hydrocarbon	Ethylene	Hexane
3. บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก	5 ก.ค. 64	4.36	<0.01	0.90
	7 ต.ค. 64	5.14	<0.01	2.04
	22 มี.ค. 65	2.74	<0.01	0.37
	22 เม.ย. 65	10.10	<0.01	<0.01
	11 ก.ค. 65	12.00	<0.01	<0.01
	28 ก.ย. 65	10.10	<0.01	<0.01
	10 ก.พ. 66	6.12	<0.01	0.63
	21 เม.ย. 66	4.98	<0.01	0.10
	18 ก.ค. 66	3.83	<0.01	0.26
	5 ก.ย. 66	4.12	<0.01	0.04
	5 ก.พ. 67	5.28	ND (<0.01)	ND (<0.01)
	26 เม.ย. 67	5.50	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน		-(⁴)	200 ⁽¹⁾	50 ⁽¹⁾ , 500 ^{(2), (3)}

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)
 - ⁽²⁾ ค่าที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
 - ⁽³⁾ จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
 - ⁽⁴⁾ ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.9-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567



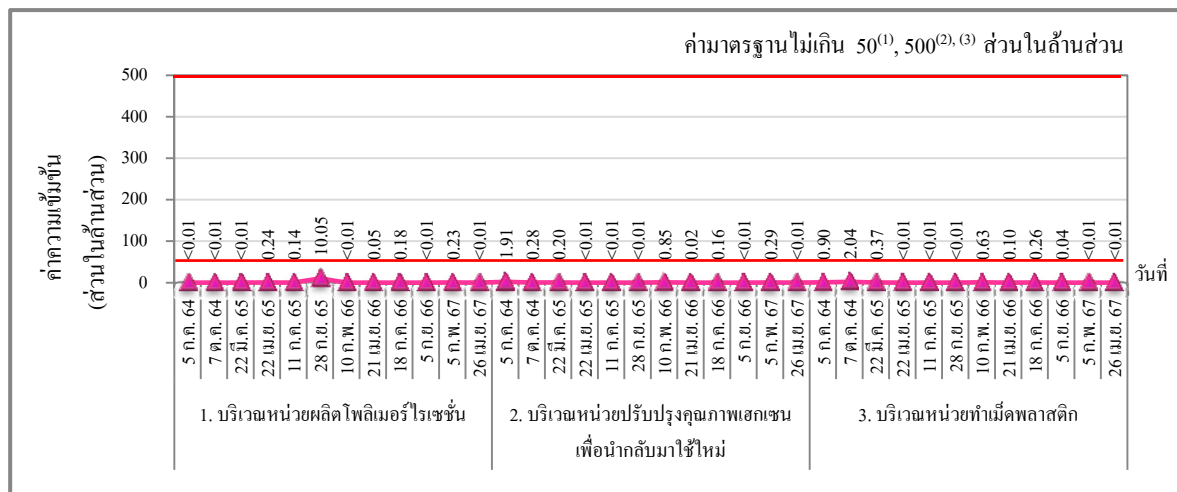
Hydrocarbon



Ethylene

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)
 - ⁽²⁾ ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.9-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



Hexane

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)
 - ⁽²⁾ ค่าที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
 - ⁽³⁾ ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.9.2 ระดับเสียงภายในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 4 บริเวณ คือ บริเวณปั๊มดูดสารเคมี (Flash Drum Feed Pump) บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator) บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor) และบริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer) ปีละ 2 ครั้ง และกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) โดยตรวจพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ปีละ 2 ครั้ง อีกทั้งกำหนดให้จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โครงการ ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป

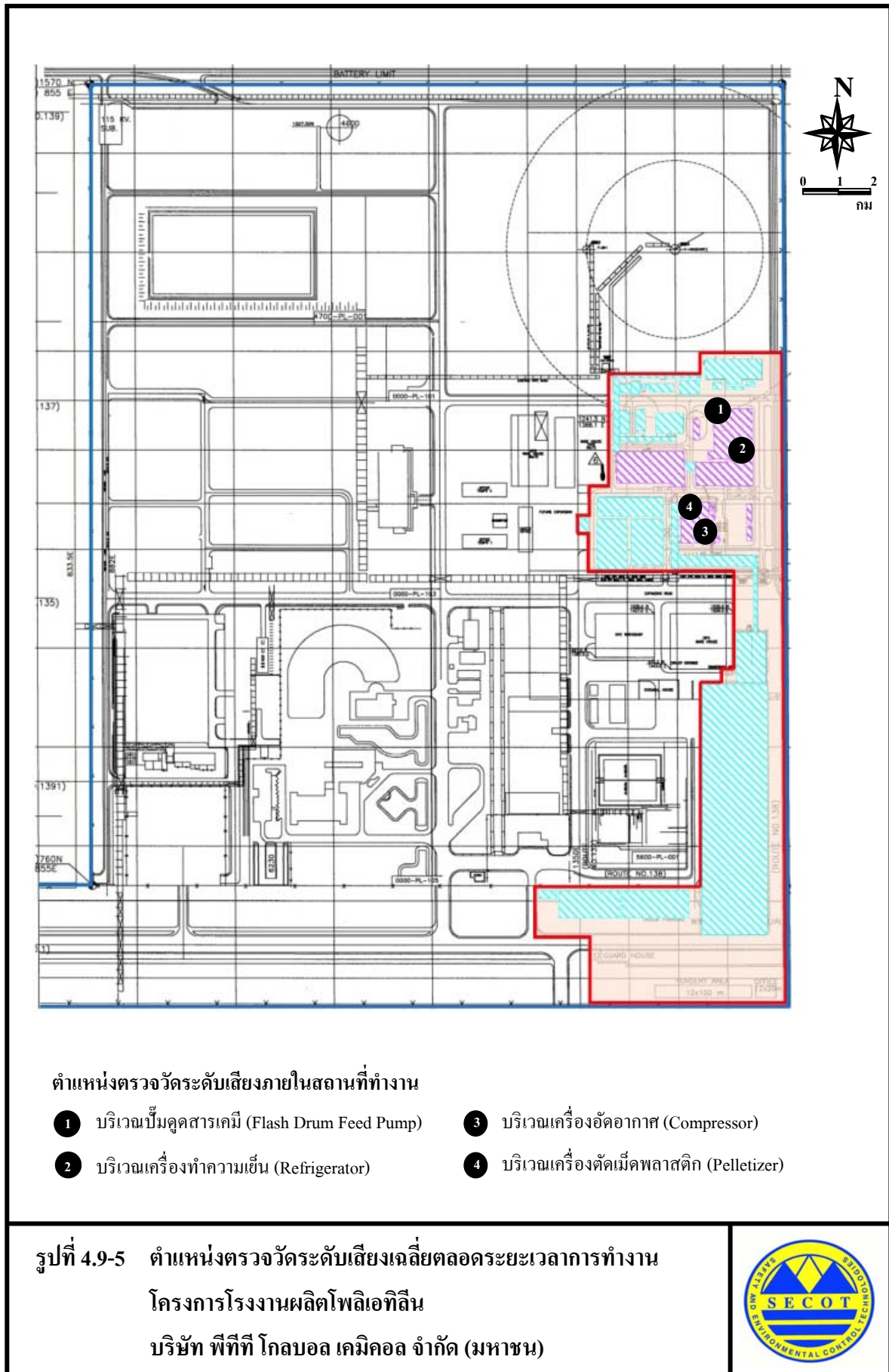
4.9.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq-12 hr) ในวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ.2567 จำนวน 4 บริเวณ คือ บริเวณปั๊มดูดสารเคมี (Flash Drum Feed Pump) บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator) บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor) และบริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer) โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน (Leq-12 hr) มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 76.9-84.1 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 96.1-101.6 เดซิเบลเอ ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง ดังแสดงในรูปที่ 4.9-5 และภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง ดังแสดงในรูปที่ 4.9-6 ส่วนรายละเอียดการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.9-3 ถึง 4.9-6 และรูปที่ 4.9-7

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน (Leq-12 hr) บริเวณเครื่องจักร จำนวน 4 บริเวณ มาเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด

สำหรับค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เมื่อนำเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหารจัดการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ซึ่งกำหนดระดับเสียงสูงสุดไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงสูงสุดไว้ไม่เกิน 140 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน





บริเวณปั๊มคูดสารเคมี
(Flash Drum Feed Pump)



บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator)



บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor)



บริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer)

รูปที่ 4.9-6 ภาพถ่ายตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.9-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณปั๊มดูดสารเคมี (Flash Drum Feed Pump)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732708E, 1405306N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/Serial No.) : SCARLET ST-21D/820726

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กันยายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-057

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	12 มีนาคม 2567
08:00-09:00	80.9
09:00-10:00	80.7
10:00-11:00	80.8
11:00-12:00	80.6
12:00-13:00	80.7
13:00-14:00	80.7
14:00-15:00	80.7
15:00-16:00	80.7
16:00-17:00	80.7
17:00-18:00	80.7
18:00-19:00	80.6
19:00-20:00	80.7
Leq-12 hr	80.7
Lmax	96.1
ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ใน EIA ⁽¹⁾	85
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽²⁾	115
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽³⁾	140

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 - ⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ
 - ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์/ บริษัท ชีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง บริเวณปั๊มดูดสารเคมี (Flash Drum Feed Pump) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.9-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 073797E, 1405306N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/Serial No.) : SCARLET ST-21D/820723

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กันยายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-057

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	12 มีนาคม 2567
08:00-09:00	83.5
09:00-10:00	83.1
10:00-11:00	81.4
11:00-12:00	80.9
12:00-13:00	80.4
13:00-14:00	83.7
14:00-15:00	82.6
15:00-16:00	83.0
16:00-17:00	83.1
17:00-18:00	82.6
18:00-19:00	83.7
19:00-20:00	83.0
Leq-12 hr	82.7
Lmax	101.6
ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ใน EIA ⁽¹⁾	85
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽²⁾	115
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽³⁾	140

- หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. ⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ
3. ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์/ บริษัท ชีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.9-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732727E, 1405209N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/Serial No.) : SCARLET ST-21D/820722

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กันยายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-057

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	12 มีนาคม 2567
08:00-09:00	78.6
09:00-10:00	78.5
10:00-11:00	76.6
11:00-12:00	76.5
12:00-13:00	76.3
13:00-14:00	76.4
14:00-15:00	76.5
15:00-16:00	76.5
16:00-17:00	76.3
17:00-18:00	76.4
18:00-19:00	76.5
19:00-20:00	76.7
Leq-12 hr	76.9
Lmax	98.9
ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ใน EIA ⁽¹⁾	85
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽²⁾	115
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽³⁾	140

หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

2. ⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
 อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่
 เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ

3. ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
 โรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์/ บริษัท ชีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.9-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732728E, 1405275N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model/Serial No.) : SCARLET ST-21D/820725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model/Serial No.) : Cirrus CR:515/97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กันยายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-057

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
	12 มีนาคม 2567
08:00-09:00	84.3
09:00-10:00	84.2
10:00-11:00	84.0
11:00-12:00	84.1
12:00-13:00	84.0
13:00-14:00	84.1
14:00-15:00	84.1
15:00-16:00	84.1
16:00-17:00	84.0
17:00-18:00	84.0
18:00-19:00	84.3
19:00-20:00	84.1
Leq-12 hr	84.1
Lmax	98.2
ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ใน EIA ⁽¹⁾	85
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽²⁾	115
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽³⁾	140

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 - ⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ
 - ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์/ บริษัท ชีคอต จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

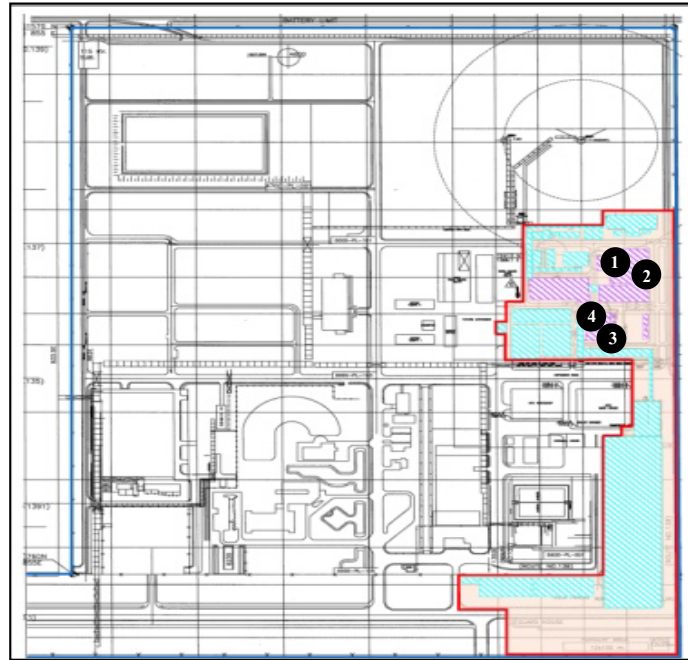
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง บริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.9-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq-12 hr.) (เดซิเบลเอ)
① บริเวณปั๊มดูดสารเคมี (Flash Drum Feed Pump)	12 มี.ค. 67	80.7
② บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator)	12 มี.ค. 67	82.7
③ บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor)	12 มี.ค. 67	76.9
④ บริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer)	12 มี.ค. 67	84.1
ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ใน EIA ⁽¹⁾		85.0

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4.9.2.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567 ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 4 บริเวณ คือ บริเวณปั๊มดูดสารเคมี (Flash Drum Feed Pump) บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator) บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor) และบริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer) โดยทำการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq-12 hr.) มาเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดระดับเสียงจากเครื่องจักรไว้ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า อยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด สำหรับค่าระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เมื่อนำเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหารจัดการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ซึ่งกำหนดระดับเสียงสูงสุดไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงสูงสุดไว้ไม่เกิน 140 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.9-7 และรูปที่ 4.9-8

ตารางที่ 4.9-7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน

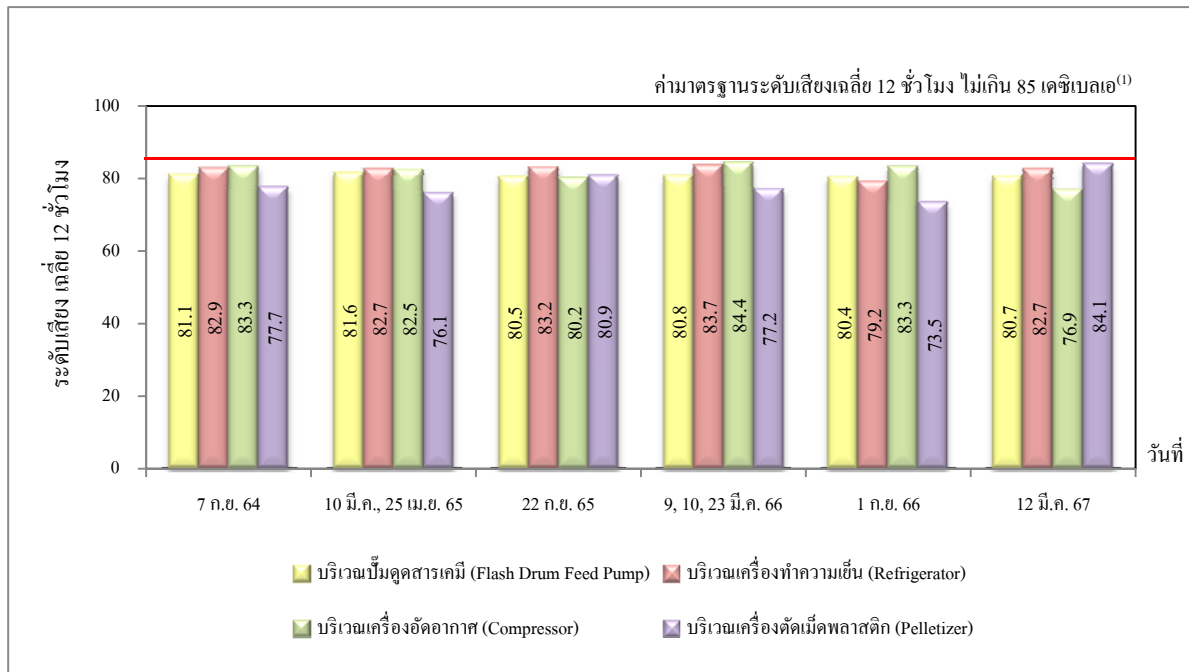
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
บริเวณปั๊มดูดสารเคมี (Flash Drum Feed Pump)	7 ส.ค. 64	81.1
	25 เม.ย. 65	81.6
	22 ก.ย. 65	80.5
	9 มี.ค. 66	80.8
	1 ก.ย. 66	80.4
	12 มี.ค. 67	80.7
บริเวณเครื่องทำความเย็น (Refrigerator)	7 ส.ค. 64	82.9
	10 มี.ค. 65	82.7
	22 ก.ย. 65	83.2
	23 มี.ค. 66	83.7
	1 ก.ย. 66	79.2
	12 มี.ค. 67	82.7
บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Compressor)	7 ส.ค. 64	83.3
	10 มี.ค. 65	82.5
	22 ก.ย. 65	80.2
	23 มี.ค. 66	84.4
	1 ก.ย. 66	83.3
	12 มี.ค. 67	76.9
บริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizer)	7 ส.ค. 64	77.7
	10 มี.ค. 65	76.1
	22 ก.ย. 65	80.9
	10 มี.ค. 66	77.2
	1 ก.ย. 66	73.5
	12 มี.ค. 67	84.1
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		85.0

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รูปที่ 4.9-8 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567



ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq-12 hr.)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน
 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4.9.2.3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน

และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA 8 hrs) ที่ตัวพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณ Warehouse และดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hrs) ที่ตัวพนักงานที่ปฏิบัติงานกะ A กะ B กะ C และ กะ D โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนมีนาคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567 โดยทำการตรวจวัดระยะเวลาตามกะการทำงานของพนักงาน 8 และ 12 ชั่วโมง สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

ปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดได้ มาคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (Time-Weighted Average-TWA 8 hr) ผลการคำนวณพบว่า พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณ Warehouse พบค่าระหว่าง 82.7-83.2 เดซิเบลเอ

ปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดได้ มาคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (Time-Weighted Average-TWA 12 hr) ผลการคำนวณสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ A	พบค่าระหว่าง	68.7-83.0	เดซิเบลเอ
(2) พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ B	พบค่าระหว่าง	63.0-80.1	เดซิเบลเอ
(3) พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ C	พบค่าระหว่าง	70.8-82.9	เดซิเบลเอ
(4) พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ D	พบค่าระหว่าง	73.7-82.1	เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA 8 hr) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 ที่กำหนดไว้ ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ สำหรับการทำงาน วันละ 8 ชั่วโมง และค่ามาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 12 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 83 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียง (Sound Enclosure Cover Equipment) ที่แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญของโครงการ พร้อมติด

ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง และควบคุมให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

นอกจากนี้ บริษัทฯ จัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงจากการสัมผัสเสียงดัง โดยดำเนินการตามข้อกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ.2561 พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียงและกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเหมาะสม โดยบริษัทฯ เลือกใช้ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ยี่ห้อ 3M รุ่น H10P2E ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 27 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานมาคำนวณหาค่าระดับเสียงที่พนักงานสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 โดยใช้สูตรการคำนวณ ดังนี้

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRRadj} - 7]$$

$$\text{NRRadj} = \text{NRR} - (\text{K} \times \text{NRR}) / 100$$

เมื่อ NRRadj หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย กรณีเป็น ครอบหูลดเสียง ให้ปรับลดเสียงลง ร้อยละ 27 ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

ยกตัวอย่าง หากผลการตรวจวัดระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน เท่ากับ 83.2 เดซิเบลเอ และพนักงานสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ยี่ห้อ 3M รุ่น H10P2E ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 27 จะสามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัส โดยคำนวณได้ดังนี้

$$\text{NRRadj} = \text{NRR} - (\text{K} \times \text{NRR}) / 100$$

$$= 27 - (25 \times 27) / 100$$

$$= 20.3 \text{ dBA}$$

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRRadj} - 7]$$

$$= 83.2 - [20.3 - 7]$$

$$= 69.9 \text{ dBA}$$

จากผลการคำนวณความสามารถในการลดระดับเสียงของครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) จะเห็นได้ว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงมีค่าลดลงมาก ซึ่งเป็นการลดผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานได้อย่างดี รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.9-8 ถึง 4.9-9

ตารางที่ 4.9-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA 8 hr.)
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PB614 / PB617
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : PULSAR 22R / 79781
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dBA) : 114.0
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 113.6 / 0.4, 112.7 / 1.3
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 เมษายน 2566
เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-PULSAR-2024-031

ตำแหน่งตรวจวัด	รหัสพนักงาน	วันที่ตรวจวัด	ระยะเวลา การปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง			ระดับเสียงที่สัมผัสในหู เมื่อใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล ⁽²⁾ (เดซิเบลเอ)
				ระยะเวลา การตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณ เสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียง เฉลี่ย TWA 8 ชม. (เดซิเบลเอ)	
Warehouse : Bagging Packing	30610441	26 มี.ค. 67	8	8	58.1	82.7	69.4
Warehouse : Bagging Packing	30562999	26 มี.ค. 67	8	8	66.5	83.2	69.9
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾						85.0	-

หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. ⁽²⁾ คำนวณตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2563

ตารางที่ 4.9-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hr.)
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PB614 / PB617 / PB618 / PB632 / PB636 / PB637
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : PULSAR 22R / 79781
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dBA) : 114.0
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 113.8 / 0.2, 113.2 / 0.8, 113.6 / 0.4, 113.9 / 0.1, 114.1 / -0.1, 113.8 / 0.2
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 เมษายน 2566
เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-PULSAR-2024-017

ตำแหน่งตรวจวัด	รหัสพนักงาน	วันที่ตรวจวัด	ระยะเวลา การปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง			ระดับเสียงที่สัมผัสในหู เมื่อใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล ⁽³⁾ (เดซิเบลเอ)
				ระยะเวลา การตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณ เสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 12 ชม. (เดซิเบลเอ)	
Shift A_Shift Manager : CCR	26001759	5 มี.ค. 67	12	12	11.8	74.0	60.7
Shift A_Senior Operator : CCR	26002087	5 มี.ค. 67	12	12	3.5	68.7	55.4
Shift A_Senior Operator : Section 400/2	26001718	5 มี.ค. 67	12	12	67.4	81.5	68.2
Shift A_Senior Operator : CCR	26001721	5 มี.ค. 67	12	12	23.5	77.0	63.7
Shift A_Field Operator : Section 700	26008468	5 มี.ค. 67	12	12	16.4	75.4	62.1
Shift A_Field Operator : Section 200	26006630	5 มี.ค. 67	12	12	50.4	80.3	67.0
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}						83.0	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
⁽³⁾ คำนวณตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2563

ตารางที่ 4.9-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hr.) (ต่อ)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CB1052 / CB1053 / CB1023
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RC 110A / 95167
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dBA) : 114.0
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 114.1 / -0.1, 114.1 / -0.1, 114.0 / 0.0
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 25 มีนาคม 2567
เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-CIRRUS-2024-053, NC-CIRRUS-2024-069

ตำแหน่งตรวจวัด	รหัสพนักงาน	วันที่ตรวจวัด	ระยะเวลา การปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง			ระดับเสียงที่สัมผัสในหู เมื่อใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล ⁽³⁾ (เดซิเบลเอ)
				ระยะเวลา การตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณ เสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 12 ชม. (เดซิเบลเอ)	
Shift A_Senior Operator : CCB	26002480	19 เม.ย. 67	12	12	5.9	71.0	57.7
Shift A_Field Operator : Section 400/1	26008463	19 เม.ย. 67	12	12	72.6	81.9	68.6
Shift A_Senior Operator : Section 700	26002363	30 เม.ย. 67	12	12	95.2	83.0	69.7
ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}						83.0	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
⁽³⁾ คำนวณตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2563

ตารางที่ 4.9-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hr.) (ต่อ)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.): CB1040 / CB1041 / CB1042 / CB1043 / CB1047 / CB1048

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.): RC 110A / 95167

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dBA): 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA): 114.0 / 0.0, 114.1 / -0.1, 114.0 / 0.0, 113.5 / 0.5, 113.6 / 0.4, 112.9 / 1.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date): 27 เมษายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.): NC-CIRRUS-2024-026

ตำแหน่งตรวจวัด	รหัสพนักงาน	วันที่ตรวจวัด	ระยะเวลา การปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง			ระดับเสียงที่สัมผัสในหู เมื่อใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล ⁽³⁾ (เดซิเบลเอ)
				ระยะเวลา การตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณ เสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 12 ชม. (เดซิเบลเอ)	
Shift B_Shift Manager : CCB	26000350	19 มี.ค. 67	12	12	0.9	63.0	49.7
Shift B_Senior Operator : Section 400	26002489	19 มี.ค. 67	12	12	48.2	80.1	66.8
Shift B_Senior Operator : CCB	26001761	19 มี.ค. 67	12	12	4.3	69.6	56.3
Shift B_Senior Operator : CCB	26002378	19 มี.ค. 67	12	12	2.9	67.9	54.6
Shift B_Senior Operator : Section 200	26001758	19 มี.ค. 67	12	12	19.2	76.1	62.8
Shift B_Field Operator : Section 400/2	26006174	19 มี.ค. 67	12	12	30.7	78.1	64.8
ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}						83.0	-

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

⁽³⁾ คำนวณตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2563

ตารางที่ 4.9-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hr.) (ต่อ)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.): PB614 / PB617 / CB1047 / CB1055 / CB1056 / CB1102

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.): PULSAR 22R / 79781, RC 110A / 95167

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dBA): 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA): 114.0 / 0.0, 113.2 / 0.8, 113.5 / 0.5, 113.4 / 0.6, 113.7 / 0.3, 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date): 26 เมษายน 2566, 27 เมษายน 2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.): NC-PULSAR-2024-019, NC-CIRRUS-2024-063, NC-CIRRUS-2024-108

ตำแหน่งตรวจวัด	รหัสพนักงาน	วันที่ตรวจวัด	ระยะเวลา การปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง			ระดับเสียงที่สัมผัสในหู เมื่อใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล ⁽³⁾ (เดซิเบลเอ)
				ระยะเวลา การตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณ เสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 12 ชม. (เดซิเบลเอ)	
Shift C_Senior Operator : CCB	26002275	12 มี.ค. 67	12	12	5.7	70.8	57.5
Shift C_Senior Operator : Section 200	26001717	12 มี.ค. 67	12	12	30.0	78.0	64.7
Shift C_Shift Manager : CCB	26001720	26 เม.ย. 67	12	12	12.7	74.3	61.0
Shift C_Senior Operator : CCB	26002089	26 เม.ย. 67	12	12	13.6	74.6	61.3
Shift C_Field Operator : Section 200	26008133	26 เม.ย. 67	12	12	93.0	82.9	69.6
Shift C_Senior Operator : Section 400/1	26002483	21 มี.ย. 67	12	12	82.8	82.4	69.1
ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}						83.0	-

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
⁽³⁾ คำนวณตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2563

ตารางที่ 4.9-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hr.) (ต่อ)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.): CB1056 / CB1055 / CB1101 / CB1102 / CB1103 / CB1104

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.): RC 110A / 95168

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dBA): 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA): 112.8 / 1.2, 114.4 / -0.4, 114.1 / -0.1, 114.1 / -0.1, 113.6 / 0.4, 113.0 / 1.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date): 25 มีนาคม 2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.): NC-CIRRUS-2024-033

ตำแหน่งตรวจวัด	รหัสพนักงาน	วันที่ตรวจวัด	ระยะเวลา การปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับเสียง			ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล ⁽³⁾ (เดซิเบลเอ)
				ระยะเวลา การตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณ เสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 12 ชม. (เดซิเบลเอ)	
Shift D_Shift Manager : CCR	26001722	26 มี.ค. 67	12	12	14.8	75.0	61.7
Shift D_Shift Manager : CCB	26002486	26 มี.ค. 67	12	12	11.1	73.7	60.4
Shift D_Senior Operator : Section 400/2	26000791	26 มี.ค. 67	12	12	54.1	80.6	67.3
Shift D_Field Operator : Section 200	26008460	26 มี.ค. 67	12	12	77.1	82.1	68.8
Shift D_Field Operator : Section 700	26006411	26 มี.ค. 67	12	12	26.9	77.6	64.3
Shift D_Field Operator : Section 400/1	26002361	26 มี.ค. 67	12	12	38.7	79.1	65.8
ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}						83.0	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

⁽³⁾ คำนวณตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2563

ใบอนุญาตเลขที่: 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก: นางสาวศลิษา อินริย์/นางสาวมริยาณี ฮาแว /นางสาววิระยา ปัจฉิมบุรณ์ / บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม: นางสาวสุนันทา ศิริวุดินานนท์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง: บริษัท ชีคอฟ จำกัด เบอร์โทรศัพท์: 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์: นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

ข้อสรุป: ผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hr.) ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

4.9.2.4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time-Weighted Average-TWA) ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

การติดตามตรวจสอบปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) ของพนักงานที่ปฏิบัติงานที่บริเวณ Warehouse พบว่า ผลการคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (Time Weighted Average-TWA 8 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ สำหรับการทำงาน วันละ 8 ชั่วโมง และพนักงานที่ปฏิบัติงานกะ A พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ B พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ C และพนักงานที่ปฏิบัติงานกะ D พบว่า ผลการคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (Time Weighted Average-TWA 12 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 และค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 83 เดซิเบลเอ รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.9-10 และ 4.9-11 และรูปที่ 4.9-9 และ 4.9-10

ตารางที่ 4.9-10 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน

และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง

(Time-Weighted Average-TWA 8 hr.)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 8 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Warehouse	14 ก.ย. 64	73.3	83.7
	14 ก.ย. 64	34.0	80.3
	10 มี.ค. 65	62.4	83.0
	29 เม.ย. 65	39.8	81.0
	21 ก.ย. 65	51.0	82.1
	9 มี.ค. 66	33.5	80.3
	23 มี.ค. 66	95.1	84.8
	1 ก.ย. 66	98.3	84.9
	1 ก.ย. 66	89.5	84.5
	26 มี.ค. 67	58.1	82.7
	26 มี.ค. 67	66.5	83.2
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾			85.0

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

ตารางที่ 4.9-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน

และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง

(Time-Weighted Average-TWA 12 hr.)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Shift A			
Shift A_Shift Manager : CCB	10 ก.ย. 64	11.4	73.8
Shift A_Shift Manager : CCB	22 เม.ย 65	5.9	71.0
Shift A_Shift Manager : CCB	29 ก.ย. 65	9.5	73.1
Shift A_Shift Manager : CCB	15 มี.ค. 66	30.7	78.1
Shift A_Shift Manager : CCB	27 ก.ย. 66	1.1	63.8
Shift A_Shift Manager : CCR	5 มี.ค. 67	11.8	74.0
Shift A_Senior Operator : CO	10 ก.ย. 64	7.8	72.2
Shift A_Senior Operator : CO	10 ก.ย. 64	5.8	70.9
Shift A_Senior Operator : Section 200	8 ต.ค. 64	72.7	81.9
Shift A_Senior Operator : CCB	22 เม.ย. 65	15.1	75.1
Shift A_Senior Operator : CCB	22 เม.ย. 65	8.4	72.5
Shift A_Senior Operator : Section 200	22 เม.ย. 65	53.6	80.5
Shift A_Senior Operator : Section 200	18 ต.ค. 65	75.6	82.0
Shift A_Senior Operator : CCB	18 ต.ค. 65	8.1	72.4
Shift A_Senior Operator : CO	18 ต.ค. 65	4.7	70.0
Shift A_Senior Operator : CCB	15 มี.ค. 66	5.1	70.4
Shift A_Senior Operator : Section 700	15 มี.ค. 66	57.5	80.9
Shift A_Senior Operator : CCB	27 ก.ย. 66	2.5	67.3
Shift A_Senior Operator : Section 400/2	27 ก.ย. 66	48.5	80.1
Shift A_Senior Operator : Section 400	6 ต.ค. 66	51.3	80.4
Shift A_Senior Operator : CCR	5 มี.ค. 67	3.5	68.7
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}			83.0

หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

2. ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.9-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (ต่อ)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Shift A (ต่อ)			
Shift A_Senior Operator : Section 400/2	5 มี.ค. 67	67.4	81.5
Shift A_Senior Operator : CCR	5 มี.ค. 67	23.5	77.0
Shift A_Senior Operator : CCB	19 เม.ย. 67	5.9	71.0
Shift A_Senior Operator : Section 700	30 เม.ย. 67	95.2	83.0
Shift A_Field Operator : Section 400	10 ก.ย. 64	37.4	79.0
Shift A_Field Operator : Section 700	10 ก.ย. 64	23.3	76.9
Shift A_Field Operator : Section 800-900	8 ต.ค. 64	56.3	80.8
Shift A_Field Operator : Section 300	7 มี.ค. 65	28.1	77.8
Shift A_Field Operator : Section 400	7 มี.ค. 65	41.2	79.4
Shift A_Field Operator : Section 700	22 เม.ย. 65	39.7	79.2
Shift A_Field Operator : Section 700	29 ก.ย. 65	60.8	81.1
Shift A_Field Operator : Section 400	26 ต.ค. 65	72.8	81.9
Shift A_Field Operator : Section 200	15 มี.ค. 66	25.0	77.2
Shift A_Field Operator : Section 400	15 มี.ค. 66	94.9	83.0
Shift A_Field Operator : Section 700	15 มี.ค. 66	37.9	79.1
Shift A_Field Operator : Section 700	15 มี.ค. 66	64.8	81.4
Shift A_Field Operator : Section 400	3 เม.ย. 66	65.2	81.4
Shift A_Field Operator : Section 700	27 ก.ย. 66	84.4	82.5
Shift A_Field Operator : Section 700	5 มี.ค. 67	16.4	75.4
Shift A_Field Operator : Section 200	5 มี.ค. 67	50.4	80.3
Shift A_Field Operator : Section 400/1	19 เม.ย. 67	72.6	81.9
Shift B			
Shift B_Shift Manager : CO	7 ก.ย. 64	1.2	64.3
Shift B_Shift Manager : Control Room	22 มี.ค. 65	0.7	61.6
Shift B_Shift Manager	23 ก.ย. 65	24.9	77.2
Shift B_Shift Manager : CCB	10 มี.ค. 66	1.7	65.6
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}			83.0

- หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.9-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (ต่อ)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Shift B (ต่อ)			
Shift B_Shift Manager : Control Room	22 ก.ย. 66	1.6	65.5
Shift B_Shift Manager : CCB	19 มี.ค. 67	0.9	63.0
Shift B_Senior Operator : CO	7 ก.ย. 64	2.0	66.3
Shift B_Senior Operator : CO	7 ก.ย. 64	1.9	66.2
Shift B_Senior Operator : Section 700	7 ก.ย. 64	32.6	78.4
Shift B_Senior Operator : CCB	22 มี.ค. 65	1.9	66.1
Shift B_Senior Operator : CCB	22 มี.ค. 65	2.2	66.8
Shift B_Senior Operator : Section 700	22 มี.ค. 65	37.9	79.0
Shift B_Senior Operator : CCB	4 ต.ค. 65	9.8	73.2
Shift B_Senior Operator : CCB	4 ต.ค. 65	3.5	68.8
Shift B_Senior Operator : Section 700	4 ต.ค. 65	31.9	78.3
Shift B_Senior Operator : CCR	10 มี.ค. 66	5.7	70.9
Shift B_Senior Operator : Section 200	30 มี.ค. 66	67.2	81.5
Shift B_Senior Operator : Section 400/1	30 มี.ค. 66	72.3	81.8
Shift B_Senior Operator : Section 700	22 ก.ย. 66	63.3	81.3
Shift B_Senior Operator : Control Room	22 ก.ย. 66	4.0	69.4
Shift B_Senior Operator : Control Room	22 ก.ย. 66	1.3	64.3
Shift B_Senior Operator : Section 200	20 ต.ค. 66	0.1	54.3
Shift B_Senior Operator : Section 400	20 ต.ค. 66	47.7	80.0
Shift B_Senior Operator : Section 400	19 มี.ค. 67	48.2	80.1
Shift B_Senior Operator : CCB	19 มี.ค. 67	4.3	69.6
Shift B_Senior Operator : CCB	19 มี.ค. 67	2.9	67.9
Shift B_Senior Operator : Section 200	19 มี.ค. 67	19.2	76.1
Shift B_Field Operator : Section 200	7 ก.ย. 64	62.6	81.2
Shift B_Field Operator : Section 400	14 ต.ค. 64	90.2	82.8
Shift B_Field Operator : Section 400/2	14 ต.ค. 64	27.2	77.6
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}			83.0

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.9-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (ต่อ)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Shift B (ต่อ)			
Shift B_Field Operator : Section 300	22 มี.ค. 65	43.1	79.6
Shift B_Field Operator : Section 400	22 มี.ค. 65	62.2	81.2
Shift B_Field Operator : Section 400/2	22 มี.ค. 65	20.9	76.5
Shift B_Field Operator : Section 200	23 ก.ย. 65	30.0	78.0
Shift B_Field Operator	23 ก.ย. 65	17.2	75.6
Shift B_Field Operator : Section 400	4 ต.ค. 65	70.3	81.7
Shift B_Field Operator : Section 400	10 มี.ค. 66	15.8	75.3
Shift B_Field Operator : Section 400/2	10 มี.ค. 66	34.8	78.7
Shift B_Field Operator : Section 700	10 มี.ค. 66	34.7	78.7
Shift B_Field Operator : Section 400/2	22 ก.ย. 66	21.6	76.6
Shift B_Field Operator : Section 400	22 ก.ย. 66	66.5	81.5
Shift B_Field Operator : Section 400/2	19 มี.ค. 67	30.7	78.1
Shift C			
Shift C_Shift Manager : CO	8 ก.ย. 64	3.2	68.3
Shift C_Shift Manager : Control Room	23 มี.ค. 65	13.5	74.6
Shift C_Shift Manager : CO	27 ก.ย. 65	54.8	80.6
Shift C_Shift Manager : CCB	23 มี.ค. 66	10.5	73.5
Shift C_Shift Manager : Control Room	15 ก.ย. 66	2.7	67.7
Shift C_Shift Manager : CCB	12 มี.ค. 67	5.7	70.8
Shift C_Shift Manager : CCB	26 เม.ย. 67	12.7	74.3
Shift C_Senior Operator : CO	8 ก.ย. 64	2.0	66.4
Shift C_Senior Operator : CO	8 ก.ย. 64	5.2	70.4
Shift C_Senior Operator : Section 400	8 ก.ย. 64	93.9	83.0
Shift C_Senior Operator : CCB	29 เม.ย. 65	6.2	71.2
Shift C_Senior Operator : CCB	23 มี.ค. 65	24.9	77.2
Shift C_Senior Operator : Section 400/1	23 มี.ค. 65	67.1	81.5
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}			83.0

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.9-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (ต่อ)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Shift C (ต่อ)			
Shift C_Senior Operator : CCB	27 ก.ย. 65	36.3	78.9
Shift C_Senior Operator : Section 400	27 ก.ย. 65	10.8	73.6
Shift C_Senior Operator : CCB	23 มี.ค. 66	22.9	76.9
Shift C_Senior Operator : CCB	23 มี.ค. 66	18.7	76.0
Shift C_Senior Operator : Section 200	23 มี.ค. 66	39.0	79.2
Shift C_Senior Operator : Section 400/1	23 มี.ค. 66	89.9	82.8
Shift C_Senior Operator : Control Room	15 ก.ย. 66	47.9	80.1
Shift C_Senior Operator : Control Room	15 ก.ย. 66	3.4	68.6
Shift C_Senior Operator : Section 700	15 ก.ย. 66	25.4	77.3
Shift C_Senior Operator : Section 400	24 ต.ค. 66	57.7	80.9
Shift C_Senior Operator : Section 200	12 มี.ค. 67	30.0	78.0
Shift C_Senior Operator : CCB	26 เม.ย. 67	13.6	74.6
Shift C_Senior Operator : Section 400/1	21 มิ.ย. 67	82.8	82.4
Shift C_Field Operator : Section 200-300	8 ก.ย. 64	53.5	80.5
Shift C_Field Operator : Section 400/2	8 ก.ย. 64	21.1	76.5
Shift C_Field Operator : Section 700	8 ก.ย. 64	23.9	77.1
Shift C_Field Operator : Section 200	23 มี.ค. 65	51.7	80.4
Shift C_Field Operator : Section 400/2	23 มี.ค. 65	26.0	77.4
Shift C_Field Operator : Section 700	7 มี.ค. 65	16.6	75.5
Shift C_Field Operator : Section 400/2	25 ต.ค. 65	29.0	77.9
Shift C_Field Operator : Section 700	25 ต.ค. 65	73.6	81.9
Shift C_Field Operator : Section 400/2	23 มี.ค. 66	48.0	80.1
Shift C_Field Operator : Section 700	23 มี.ค. 66	49.1	80.2
Shift C_Field Operator : Section 200	15 ก.ย. 66	74.9	82.0
Shift C_Field Operator : Section 400/2	26 ก.ย. 66	12.8	74.4
Shift C_Field Operator : Section 200	26 เม.ย. 67	93.0	82.9
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}			83.0

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.9-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (ต่อ)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Shift D			
Shift D_Shift Manager : CCB	14 ก.ย. 64	22.3	76.8
Shift D_Shift Manager : CCR	25 เม.ย. 65	5.6	70.8
Shift D_Shift Manager : CCB	21 ก.ย. 65	0.3	57.9
Shift D_Shift Manager : CCB	9 มี.ค. 66	1.0	63.5
Shift D_Shift Manager : CCB	1 ก.ย. 66	3.1	68.3
Shift D_Shift Manager : CCR	26 มี.ค. 67	14.8	75.0
Shift D_Shift Manager : CCB	26 มี.ค. 67	11.1	73.7
Shift D_Senior Operator : Boardman	14 ก.ย. 64	4.9	70.2
Shift D_Senior Operator : CCR	14 ก.ย. 64	0.4	59.2
Shift D_Senior Operator : Section 200	14 ก.ย. 64	39.5	79.2
Shift D_Senior Operator : CCR	25 เม.ย. 65	0.5	60.1
Shift D_Senior Operator : CCR	10 มี.ค. 65	20.2	76.3
Shift D_Senior Operator : Section 200	25 เม.ย. 65	23.9	77.1
Shift D_Senior Operator : Boardman	21 ก.ย. 65	2.9	67.9
Shift D_Senior Operator : CCR	21 ก.ย. 65	0.2	57.0
Shift D_Senior Operator : Section 200	21 ก.ย. 65	55.0	80.7
Shift D_Senior Operator : CO	9 มี.ค. 66	6.5	71.4
Shift D_Senior Operator : CO	1 ก.ย. 66	5.4	70.6
Shift D_Senior Operator : CCB	1 ก.ย. 66	6.0	71.1
Shift D_Senior Operator : Section 400/2	10 ต.ค. 66	75.3	82.0
Shift D_Senior Operator : Section 400/2	26 มี.ค. 67	54.1	80.6
Shift D_Field Operator : Section 400/1	14 ก.ย. 64	85.3	82.6
Shift D_Field Operator : Section 400/2	14 ก.ย. 64	56.9	80.8
Shift D_Field Operator : Section 700	11 ต.ค. 64	33.5	78.5
Shift D_Field Operator : Section 400/1	24 พ.ค. 65	32.7	78.4
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}			83.0

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.9-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (ต่อ)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (ร้อยละ)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงาน 12 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
Shift D (ต่อ)			
Shift D_Field Operator : Section 400/1	21 ก.ย. 65	43.1	79.6
Shift D_Field Operator : Section 400/2	21 ก.ย. 65	44.4	79.7
Shift D_Field Operator : Section 700	21 ก.ย. 65	19.8	76.2
Shift D_Field Operator : CO	9 มี.ค. 66	7.7	72.2
Shift D_Field Operator : Section 400/1	9 มี.ค. 66	67.6	81.5
Shift D_Field Operator : Section 400/2	9 มี.ค. 66	59.8	81.0
Shift D_Field Operator : Section 700	9 มี.ค. 66	34.7	78.7
Shift D_Field Operator : Section 700	9 มี.ค. 66	67.0	81.5
Shift D_Field Operator : Section 200	1 ก.ย. 66	44.2	79.7
Shift D_Field Operator : Section 700	1 ก.ย. 66	14.2	74.8
Shift D_Field Operator : Section 400/2	1 ก.ย. 66	33.6	78.5
Shift D_Field Operator : Section 200	26 มี.ค. 67	77.1	82.1
Shift D_Field Operator : Section 700	26 มี.ค. 67	26.9	77.6
ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}			83.0

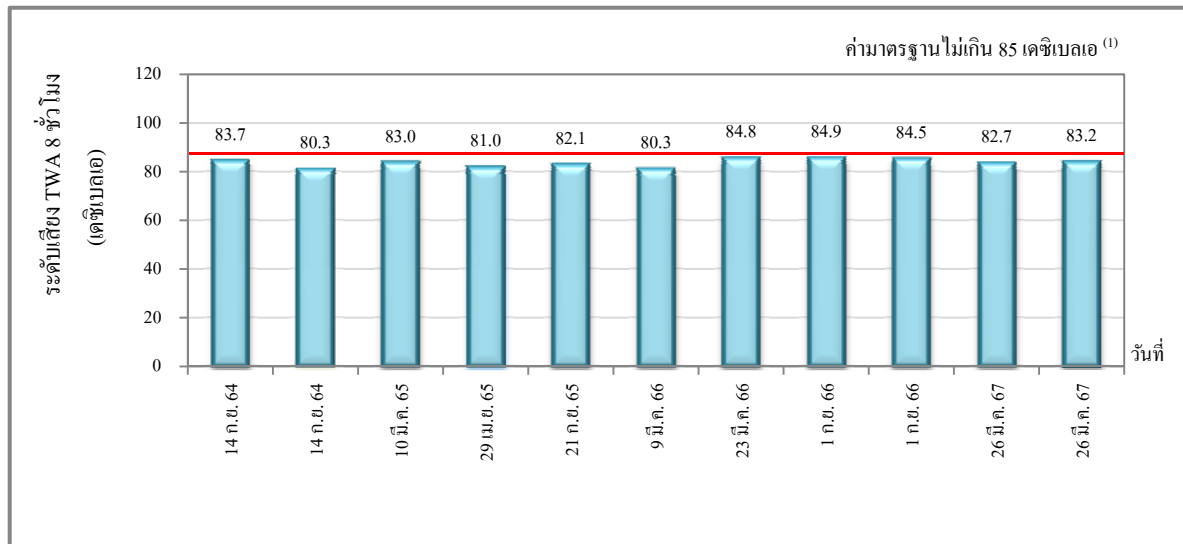
- หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
2. ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

**รูปที่ 4.9-9 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน
และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง**

(Time-Weighted Average-TWA 8 hr.)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567



Warehouse

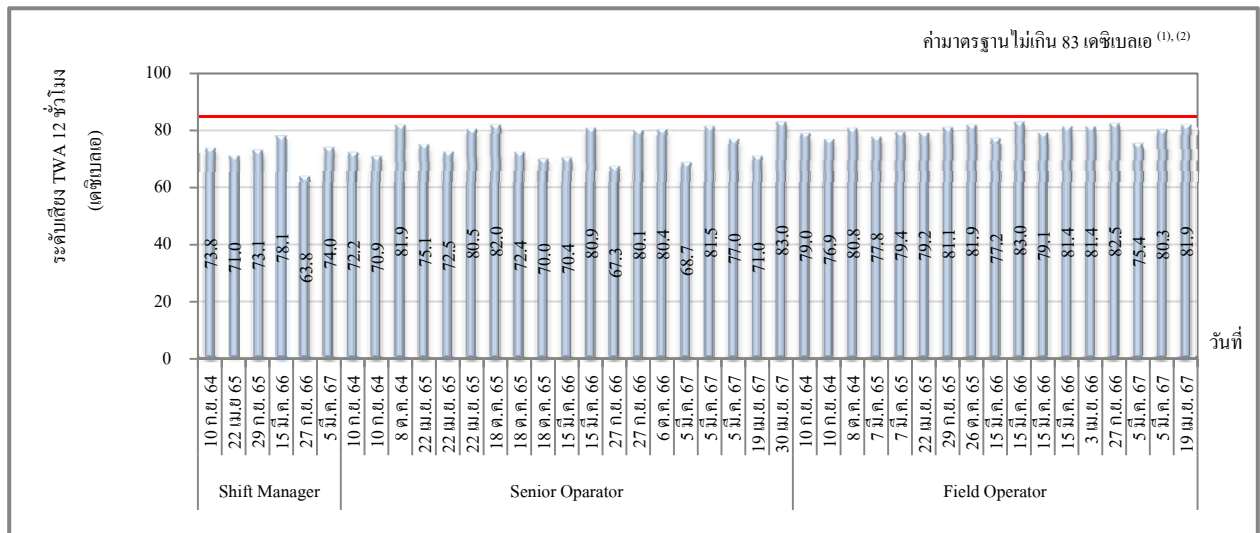
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

รูปที่ 4.9-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน
และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง

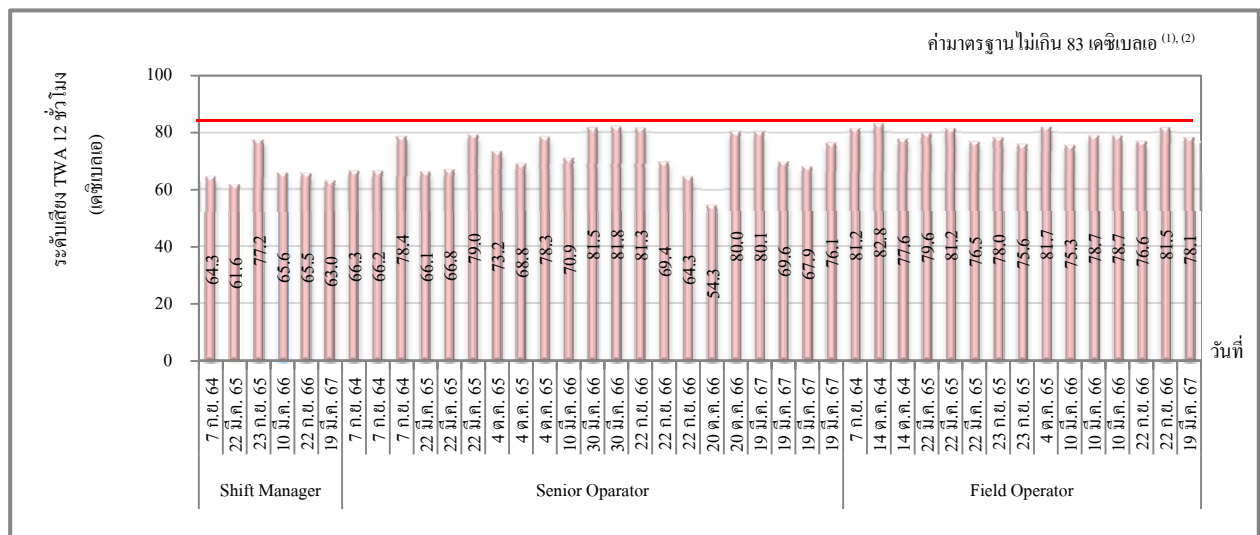
(Time-Weighted Average-TWA 12 hr)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทีลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2564-2567



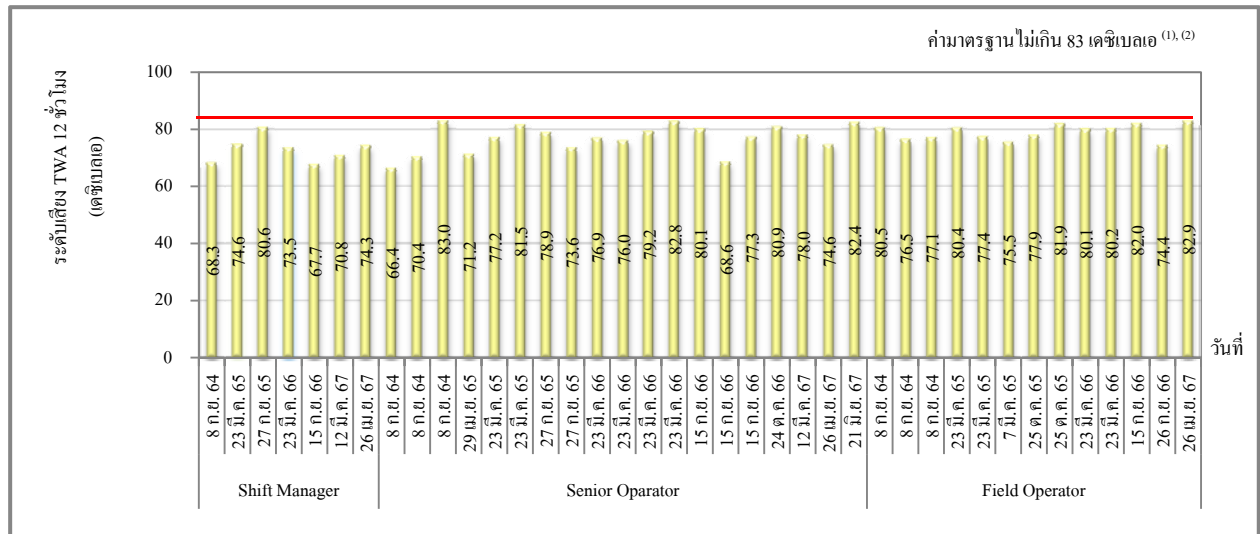
Shift A



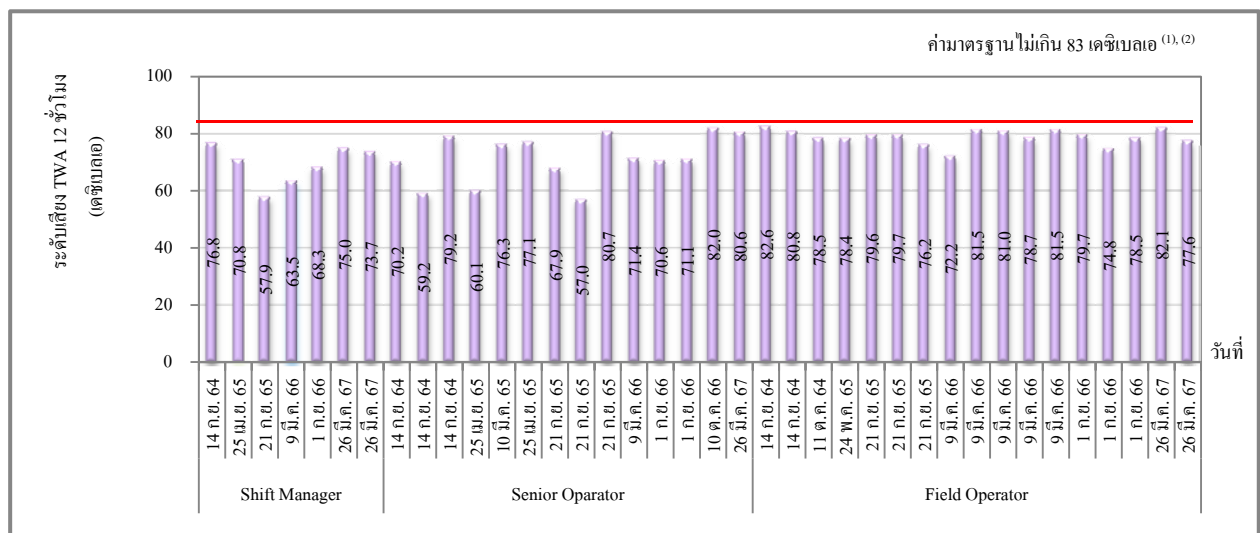
Shift B

- หมายเหตุ :
- (1) ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
 - (2) ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทีลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รูปที่ 4.9-10 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (ต่อ)



Shift C



Shift D

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561
 - ⁽²⁾ ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4.9.2.5 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

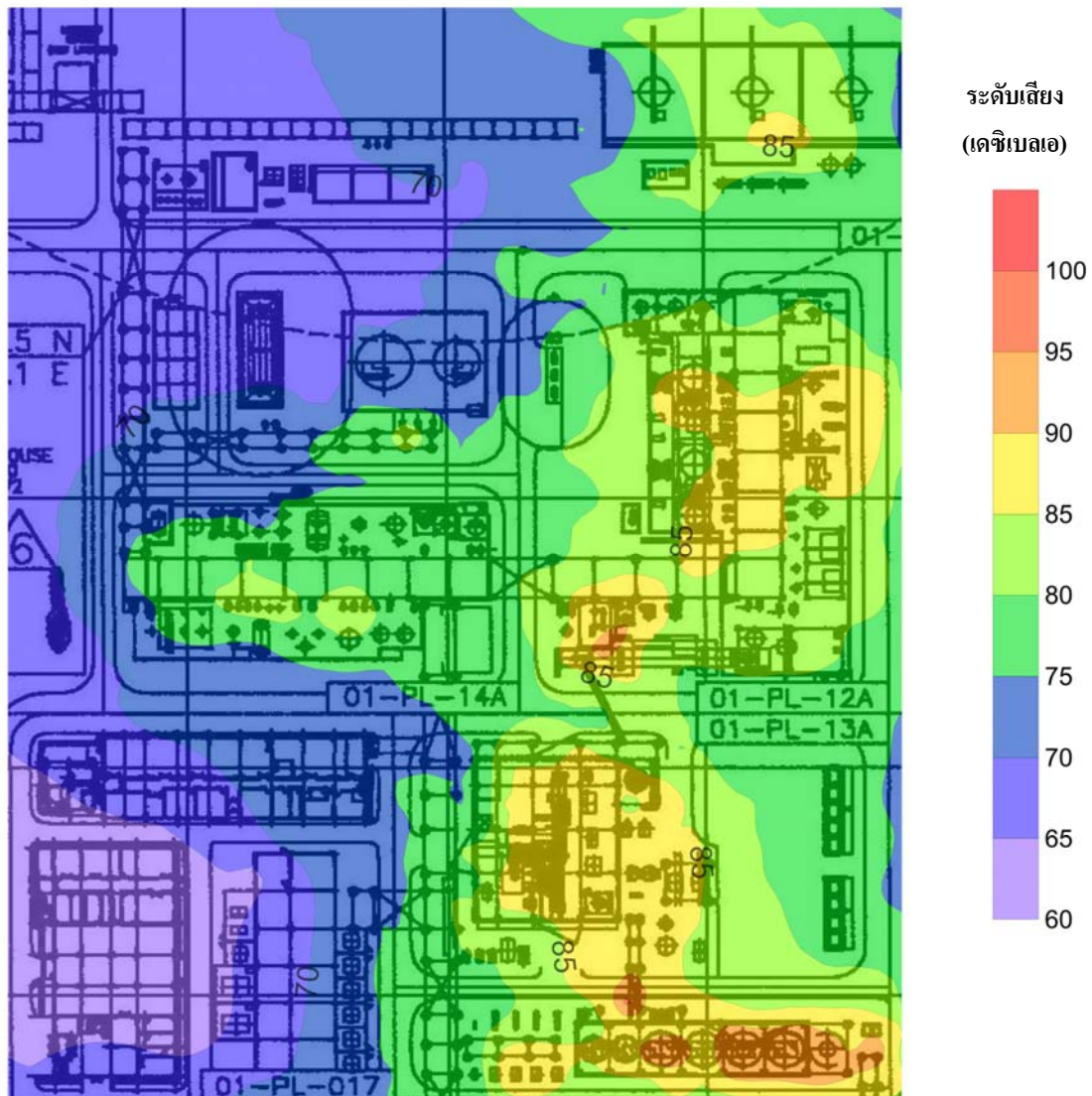
ปี พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ทำการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่โครงการ ตามมาตรการกำหนดทุก 3 ปี โดยดำเนินการตรวจวัดครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 9-10 ตุลาคม พ.ศ.2566 พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 62.3-98.1 เดซิเบลเอ สำหรับผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 4.9-11 และมีแผนการจัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2569 อย่างไรก็ตาม บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ เป็นบริเวณเครื่องจักรตัดเม็ดพลาสติก และเครื่องจักรเพิ่มแรงดันอากาศ (Compressor) ซึ่งโครงการมีการกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าว เป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือนป้ายแสดงให้ทราบว่าเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียง เกิน 85 เดซิเบลเอ และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด หากจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว

4.9.3 การบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุ

มาตรการกำหนดให้บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ภายในพื้นที่โครงการ โดยบันทึกทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ทำการจดบันทึก และรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่างๆ สาเหตุ ความสูญเสีย และการแก้ไขและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ภายในพื้นที่โรงงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก โดยมีอุบัติเหตุประเภททรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged) จำนวน 3 ครั้ง อย่างไรก็ตาม ทางโรงงานได้ดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข และกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังในภาคผนวก ก.1



รูปที่ 4.9-11 แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



4.9.4 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

4.9.4.1 การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเริ่มงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ โดยทำการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจหาเชื้อและภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจอาการตาบอดสี ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ตรวจหาระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโรงงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โครงการฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน ตามระเบียบของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 โครงการไม่มีการรับพนักงานใหม่

4.9.4.2 การตรวจสอบสภาพพนักงานโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยทั่วไป โดยทำการตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต ให้แก่พนักงานทุกคน ปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

การตรวจสอบสภาพทั่วไป ประจำปี พ.ศ.2567 บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทั่วไปให้แก่พนักงานทุกคน โดยทำการตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต โดยในปี พ.ศ.2567 โครงการมีแผนการตรวจสอบสภาพทั่วไปให้แก่พนักงานในช่วงครึ่งปีหลัง (ภาคผนวก ข.44) สำหรับผลการตรวจสอบสภาพทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2564-2566 พบว่า ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ โดยพนักงานที่มีผลสุขภาพอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง และผลผิดปกติ โครงการมีการจัดการให้พนักงานเข้าพบแพทย์เพื่อรับฟังผลการตรวจ และรับฟังคำแนะนำแนวทางในการดูแลสุขภาพ การปรับเปลี่ยนพฤติกรรม รวมถึงจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมสุขภาพพนักงานอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.44

4.9.4.3 การตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด และตรวจหาสารเฮกเซนในปัสสาวะ ให้แก่พนักงานทุกคน ที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี หรือทำงานในหน่วยการผลิต ปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสอบสภาพให้แก่พนักงานกลุ่มเสี่ยงทุกคนที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี หรือทำงานในหน่วยการผลิต โดยทำการตรวจสอบสมรรถภาพทางการได้ยิน ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด และตรวจหาสารเฮกเซนในปัสสาวะ ดำเนินการตรวจสอบสภาพระหว่างวันที่ 19-25 มีนาคม พ.ศ.2567 และพบแพทย์ระหว่างวันที่ 2-9 เมษายน พ.ศ.2567 โดยผลการตรวจสอบสภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ผลสุขภาพโดยแพทย์ ซึ่งจะนำเสนอผลการตรวจในรายงานฯ ฉบับถัดไป (ภาคผนวก ข.44) สำหรับผลการตรวจสอบสภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง ระหว่างปี พ.ศ.2564-2566 ส่วนใหญ่พบผลการตรวจปกติ และไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดมาจากการทำงาน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.44

4.9.4.4 สถิติการเจ็บป่วย

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการบันทึกข้อมูลสถิติการเจ็บป่วย และผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปปีละ 1 ครั้ง

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีนได้มีการบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานทุกเดือน ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่า มีพนักงานเข้ารับการรักษานที่ห้องพยาบาลจำนวน 166 ราย รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.2

4.10 สังคมเศรษฐกิจ

4.10.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

มาตรการกำหนดให้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม สภาพการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ และสถานประกอบการ ที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการณั้เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของกลุ่มเป้าหมายตามที่มาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนดำเนินการสำรวจในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง กันยายน พ.ศ.2567 และจะนำเสนอผลการสำรวจในรายงานฯ ฉบับถัดไป

4.10.2 ข้อร้องเรียน

มาตรการกำหนดให้บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และกำหนดมาตรการฯ เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้งที่ ปีละ 1 ครั้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนและโรงงานข้างเคียงจากการดำเนินการของโครงการ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.43

4.10.3 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

สรุปผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการสร้างความรู้ความเข้าใจด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน เช่น ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของโครงการ และได้สรุปผลการดำเนินการและประเมินผล แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.19